

Технические характеристики скороморозильного вертикального плиточного аппарата DSIV4 36/60

Температура продукта на входе, °C	10
Температура в толще продукта, °C	-18
Температура кипения, °C	-38
Время замораживания, мин	120
Время загрузки-выгрузки, мин	20
Масса блока, кг	17,09
Расчетная производительность станции, кг/сут	12500

загружает следующую порцию продукта.

При больших объемах производства и значительном числе аппаратов процесс загрузки и выгрузки может быть автоматизирован с применением мостовых кранов, транспортеров и т.п.

Холодоснабжение холодильных аппаратов осуществляет холодильная установка с многокомпрессорным агрегатом на базе трех винтовых компрессоров Bitzer. Для подачи фреона в аппараты применена насосно-циркуляционная схема с циркуляционным ресивером отечественного производства

и герметичным насосом фирмы Hermetic Pumpen (Германия). Для аппаратов большой производительности насосная подача хладагента – обязательное требование завода-изготовителя.

Так как маслоохладитель установлен на значительном расстоянии от агрегата, для охлаждения масла была применена схема с промежуточным хладоносителем (раствором пропиленгликоля с необходимыми присадками и температурой замерзания не выше -35 °C). Масло охлаждается в пластинчатом теплообменнике, а теплый хладоноситель – в воздушном

охладителе типа сухой градирни.

Все процессы в установке, за исключением загрузки и выгрузки блоков, автоматизированы.

Оттайка одного из аппаратов возможна только при работе второго в цикле замораживания. Одновременная оттайка обоих аппаратов невозможна (предусмотрена блокировка в схеме) из-за недостатка горячих паров для процесса.

Работа аппаратов в зимний и летний периоды подтвердила достаточную надежность схемы.

В схемах с оттайкой горячими парами целесообразнее применять три аппарата, два из которых находятся в цикле замораживания, а один – в цикле оттайки-перезагрузки. Это позволяет ускорить процесс оттайки и сделать более устойчивой работу насоса.

Технический отдел фирмы «Криотек»

Тел.: (095) 554-0087,
554-0091, 554-9388
www.kriotek.ru
e-mail: info@kriotek.ru



ОАО «ОРЕЛХОЛОДМАШ»

**ПРОИЗВОДИТЕЛЬ ПРОМЫШЛЕННОГО АММИАЧНОГО
ХОЛОДИЛЬНОГО И ТЕПЛООБМЕННОГО ОБОРУДОВАНИЯ**

- * ПЛАСТИНЧАТЫЕ ТЕПЛООБМЕННИКИ
- * КОНДЕНСАТОРЫ ИСПАРИТЕЛЬНЫЕ
- * ИСПАРИТЕЛИ ПАНЕЛЬНЫЕ И ТРУБЧАТЫЕ
- * АККУМУЛЯТОРЫ ХОЛОДА
- * ВОЗДУХООХЛАДИТЕЛИ
- * ОТДЕЛИТЕЛИ ЖИДКОСТИ
- * РЕСИВЕРЫ ДРЕНАЖНЫЕ И ЛИНЕЙНЫЕ
- * ВЕНТИЛЯТОРЫ
- * ТРУБЫ ОРЕБРЕННЫЕ
- * НЕСТАНДАРТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ПО ТРЕБОВАНИЮ ЗАКАЗЧИКА

ВСЯ ПРОДУКЦИЯ СЕРТИФИЦИРОВАНА И ИМЕЕТ РАЗРЕШЕНИЕ НА ПРИМЕНЕНИЕ

Россия, 302028, г. Орел, ул. Гуртьева, 27; тел/факс (0862) 41-72-00; 41-62-22; телефон (0862) 41-61-93.
www.holodmash.orel.ru; E-mail: holodmash@orel.ru; mark_ohm@orel.ru