



YORK®

МИРОВОЙ ОПЫТ ПРОИЗВОДСТВА с 1874 года

Компания ЗАО "ЙОРК ИНТЕРНЭШНЛ" продолжает знакомить читателей журнала "Холодильная техника" с холодильным оборудованием своего производства.
В этом номере представлены винтовые компрессорные агрегаты.

ВИНТОВЫЕ КОМПРЕССОРНЫЕ АГРЕГАТЫ

Корпорация "Йорк Интернэшнл" основана в 1874 г. (г. Йорк, Пенсильвания, США). "Йорк Интернэшнл" – ведущая компания в мире в области холодильной техники и техники кондиционирования воздуха. Годовой оборот корпорации – более 4 млрд долл. США. "Йорк Интернэшнл" располагает производственными, сервисными, маркетинговыми и торговыми структурами более чем в 60 странах мира.

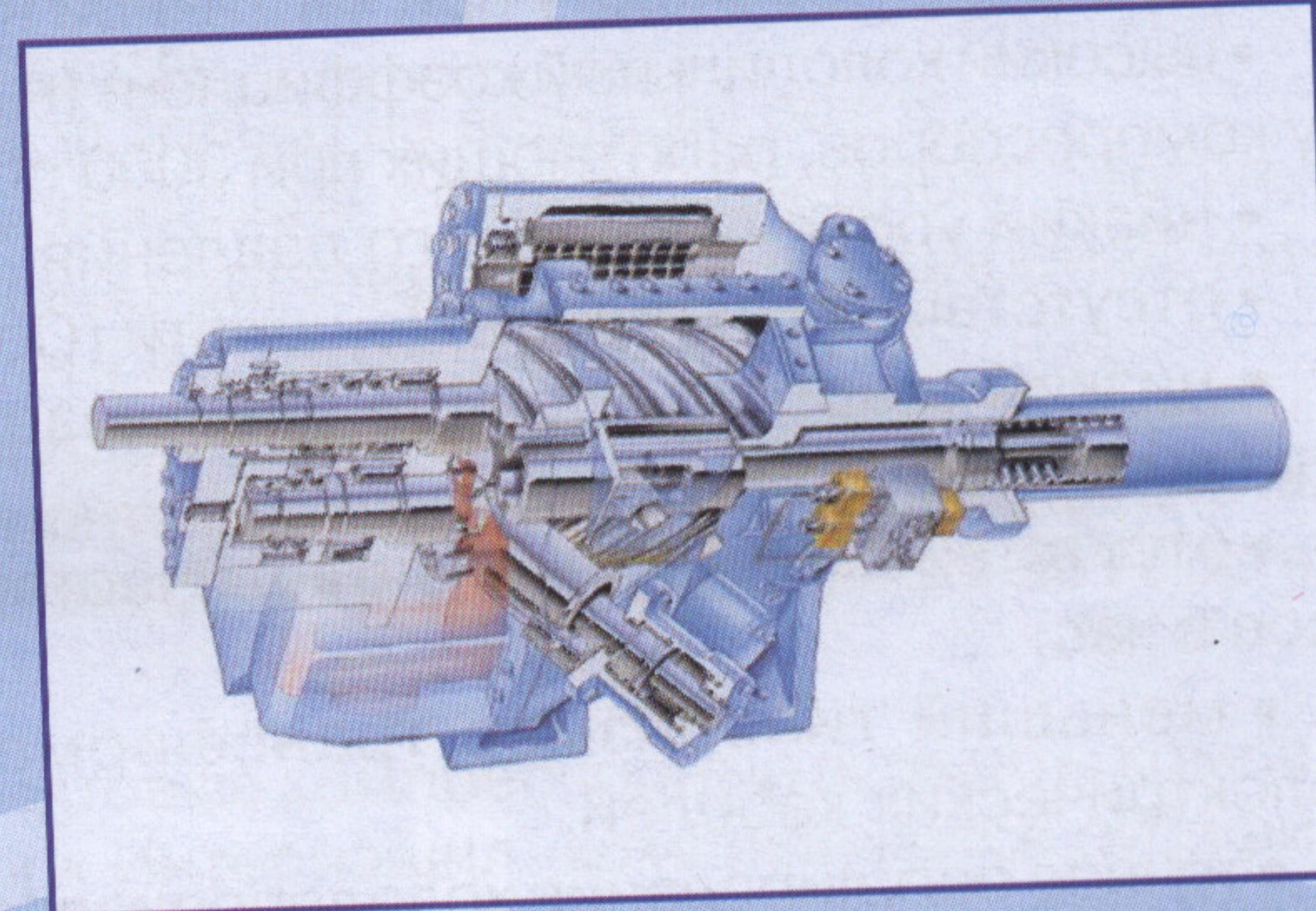
Последнее десятилетие лучшие европейские производители холодильного оборудования – Sabroe, Gram, Stal – успешно работают в объединенной команде YORK. Это позволило значительно усилить мировые позиции компании в производстве холодильного оборудования.

Дочерняя российская компания зарегистрирована в Москве с 1992 г. В настоящее время она осуществляет деятельность по четырем направлениям – поставка техники кондиционирования, холодильного оборудования, систем автоматики, а также проведение шеф-монтажных, пусконаладочных работ и сервисное обслуживание. Наряду с московским головным офисом успешно функционируют офисы в Санкт-Петербурге и Нижнем Новгороде, а также представительства на Украине, в Белоруссии, Казахстане, Азербайджане.

Подразделение "Промышленный холод" российской компании ЗАО "Йорк Интернэшнл" поставляет холодильное оборудование (единичное, комплектное и "под ключ") для предприятий пищевой и перерабатывающей промышленности (мясо-, рыбо- и хладокомбинатов, птицефабрик, молокозаводов, кондитерских фабрик, винно-водочных и пивобезалкогольных предприятий и др.), для химической и газоперерабатывающей промышленности, а также для создания искусственного ледового покрытия в спортивных объектах и других местах отдыха и развлечений.

Заказчикам предлагаются качественные и высокоэффективные поршневые и винтовые компрессорные агрегаты, охладители жидкости (чиллеры) и другие компоненты аммиачных, фреоновых установок и установок, работающих на CO₂, а также скороморозильное оборудование.

Компания "Йорк", мировой лидер в производстве холодильного оборудования, предлагает на рынок широкий ассортимент продукции:



- ✓ поршневые компрессорные агрегаты;
- ✓ винтовые компрессорные агрегаты;
- ✓ центробежные компрессорные агрегаты;
- ✓ спиральные компрессоры;
- ✓ холодильные машины на базе всех существующих типов компрессоров;
- ✓ скороморозильные аппараты;
- ✓ теплообменные аппараты;
- ✓ сосуды, работающие под давлением.

Вся продукция сертифицирована и имеет разрешение Госгортехнадзора на применение на территории РФ.

Номенклатура винтовых компрессорных агрегатов, выпускаемых компанией "Йорк Интернэшнл", достаточно широка по холодопроизводительности и разнообразна по конструктивным и технологическим решениям благодаря тому, что в настоящее время в модельный ряд вошли агрегаты на базе винтовых компрессоров, выпускемых фирмами Sabroe, Stal, Frick, Gram, Bristol.

Винтовые компрессорные агрегаты производства компании "Йорк Интернэшнл" идеальны для

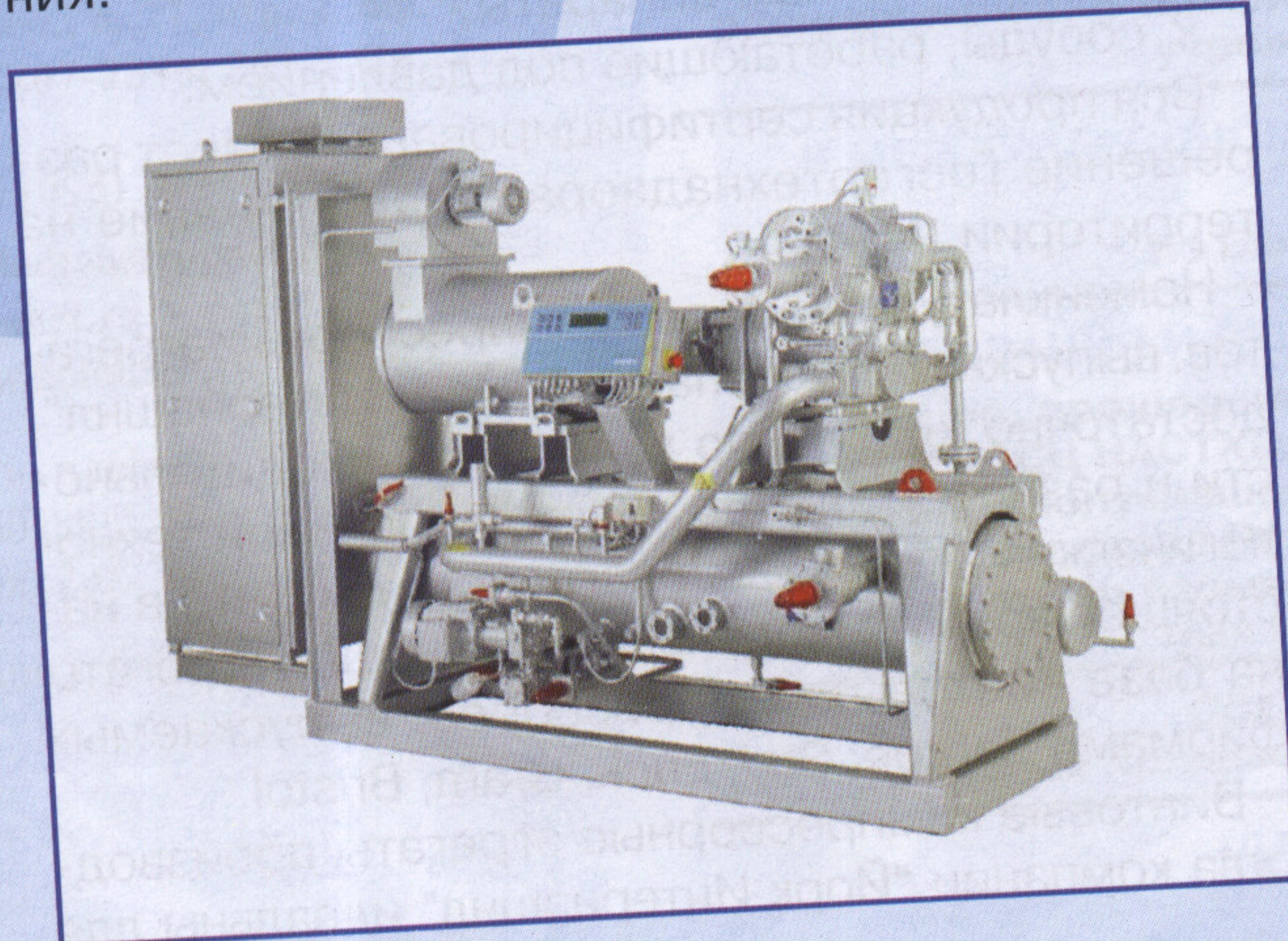
применения в тех областях промышленности, где важнейшими требованиями являются надежность, долговечность и низкие эксплуатационные издержки. Они обладают рядом уникальных характеристик, обеспечивающих безопасность, высокую на- дежность и незначительное воздействие на окружающую среду.

ВИНТОВЫЕ КОМПРЕССОРНЫЕ АГРЕГАТЫ ROTATUNE

Винтовые компрессорные агрегаты Rotatune представлены на рынке сериями SAB 110 HR, SAB 128 HR и SAB 163 HR.

Концепция Rotatune основывается на использовании частотного преобразователя и высокоскоростных электродвигателей (6000 об/мин), что обеспечивает ряд преимуществ:

- высокую эффективность компрессорного агрегата;
 - высокую эффективность электродвигателя;
 - высокую эффективность электродвигателя при частичной нагрузке;
 - эффективную работу при частичной нагрузке;
 - высокий холодильный коэффициент (выше, чем у компрессоров, работающих при 3000 об/мин);
 - низкий уровень звукового давления;
 - низкий уровень звукового давления (Cos φ ≈ 1);
 - отсутствие реактивной мощности (Cos φ ≈ 1);
 - низкий стартовый ток (не превышает номинального значения тока);
 - отсутствие ограничений по количеству запусков в час;
 - меньший типоразмер трансформатора и электрических кабелей;
 - точное регулирование холодопроизводительности с ее индикацией;
 - максимальную эффективность экономайзера на любых режимах;
 - малое количество подвижных элементов конструкции, что повышает надежность и снижает затраты на техническое обслуживание;
 - низкую стоимость технического обслуживания.



ВИНТОВЫЕ КОМПРЕССОРНЫЕ АГРЕГАТЫ СЕРИИ SAB 110–202

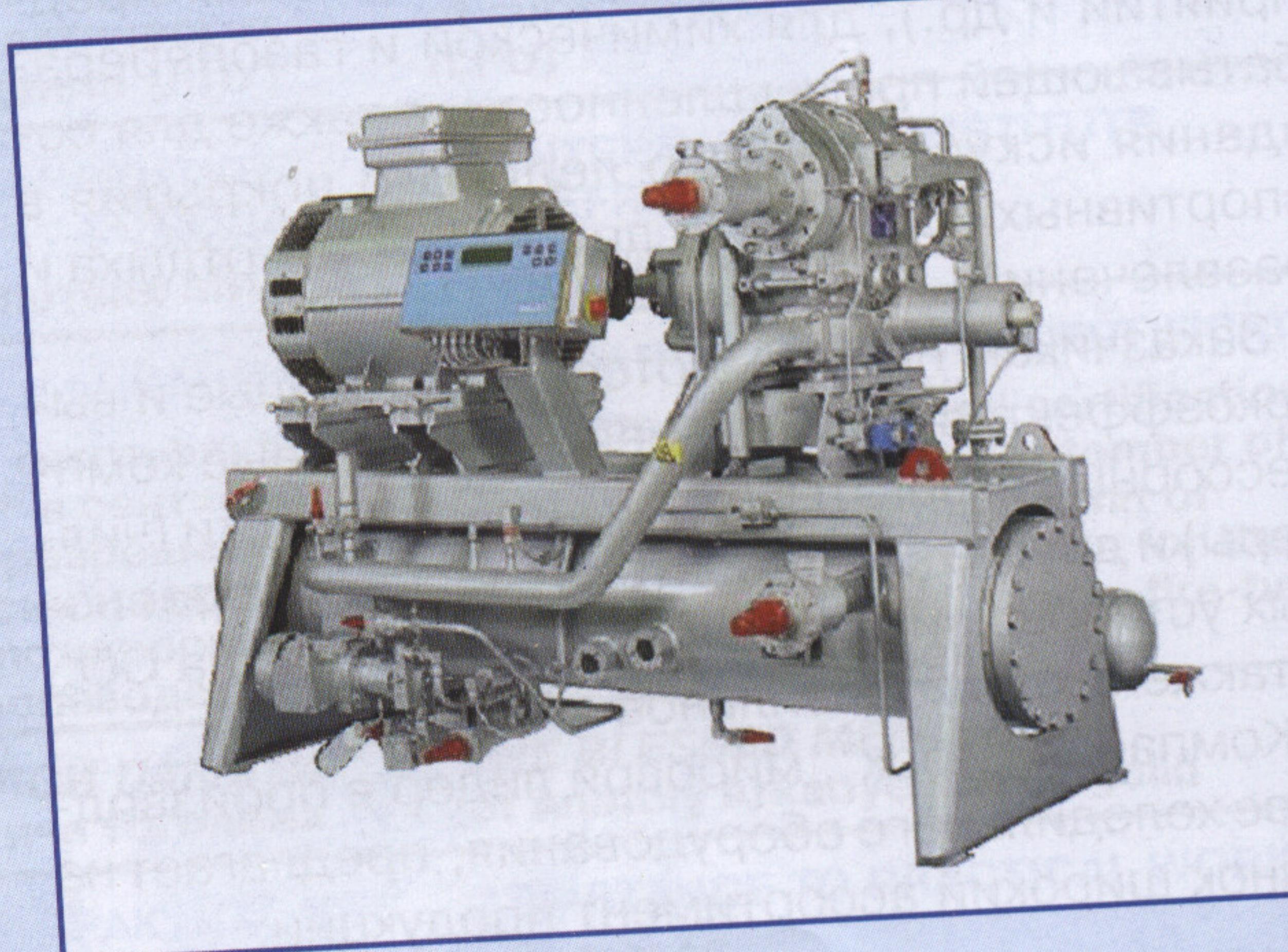
Винтовые компрессорные агрегаты этой серии имеют несколько модификаций (диапазон частот вращения 140...2450 об/мин).

Основные преимущества данных винтовых компрессорных агрегатов таковы:

- ✓ новейшие профили роторов обеспечивают плавность и стабильность работы;
 - ✓ агрегаты рассчитаны на длительный срок службы. Прочный литой корпус компрессора, изготовленный на собственном литьевом производстве, обеспечивает крайне низкий уровень вибрации;
 - ✓ изготовление трубопроводов на специальном трубогибочном станке снижает до минимума объем сварочных работ и потери давления;
 - ✓ уникальная комбинация роликовых и шариковых подшипников сводит к минимуму потери от трения и обеспечивает долговечность конструкции;
 - ✓ горизонтальный маслоотделитель снижает унос масла до минимума (5...30 ppm в зависимости от рабочих условий и применяемого масла);
 - ✓ уникальная концепция объединенного маслоотделителя/рамы исключает температурное воздействие маслоотделителя на центровку вала компрессора и электродвигателя; это позволяет компрессорный агрегат при температуре кипения от -30 °C и ниже.

Кроме того, винтовые компрессорные агрегаты обеспечивают: - сокращение холодопроизводи-

- ✓ плавное регулирование холодопроизводи-
тельности от 10 до 100 %;
 - ✓ ручное или автоматическое регулирование
объемного отношения;
 - ✓ низкий уровень шума.



ВИНТОВЫЕ КОМПРЕССОРНЫЕ АГРЕГАТЫ СЕРИИ SAB 80

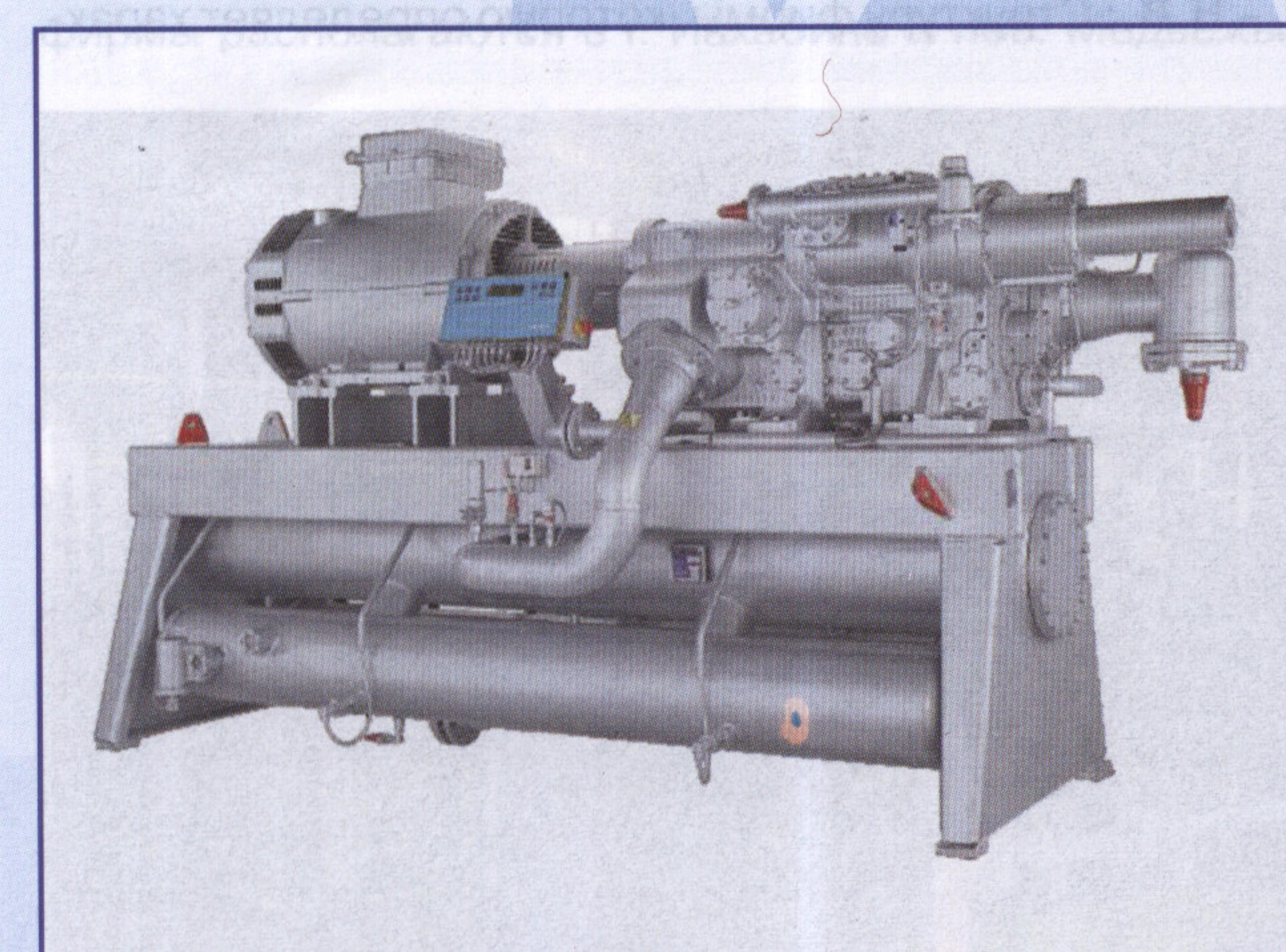
Преимущества винтовых компрессорных агрегатов серии SAB 80 – результат 35-летнего опыта фирмы в области проектирования, производства и эксплуатации холодильного оборудования. Технические характеристики этой серии обеспечивают высокую эффективность работы, щадящее воздействие на окружающую среду, максимальную надежность и несложное техническое обслуживание.

Винтовые компрессорные агрегаты серии SAB 80 имеют пять модификаций объемной производительностью 960...3800 м³/ч.

В каждой модификации агрегатов этой серии отношение длины ротора компрессора к его диаметру оптимизируется индивидуально с целью обеспечения высокой эффективности работы.

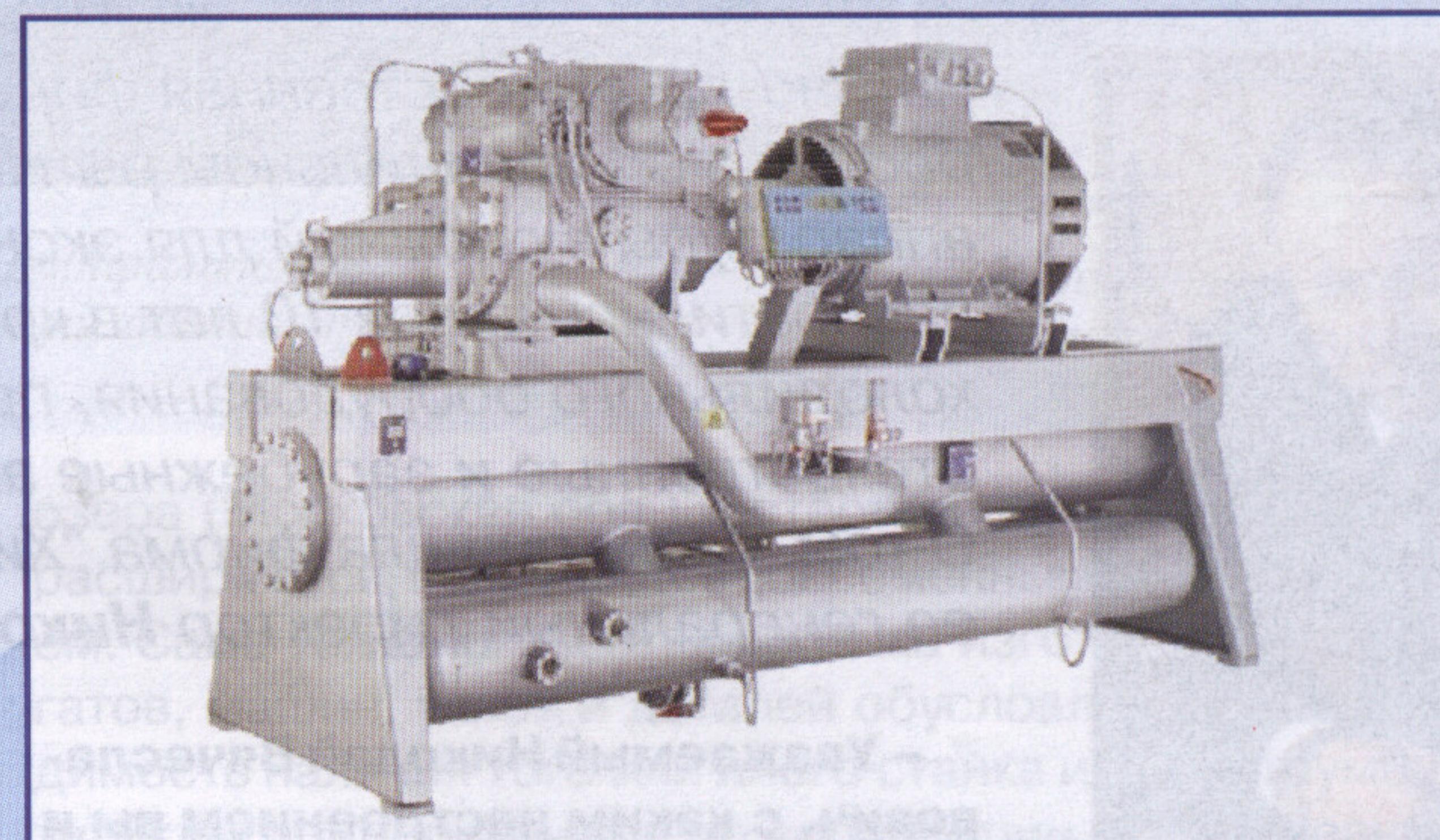
Основные преимущества компрессорных агрегатов серии SAB 80 по сравнению со стандартными компрессорными агрегатами:

- ✓ возможность регулирования работы экономайзера и саморегулирующееся объемное отношение увеличивают эффективность работы даже при частичной нагрузке;
- ✓ вертикальное расположение роторов дает возможность боковых подсоединений к компрессору, что позволяет повысить холодильный коэффициент, уменьшить монтажную высоту, снизить вибрации и уровень шума;
- ✓ отношение числа зубьев роторов 5/7 обеспечивает более равномерный процесс сжатия газа, повышение холодильного коэффициента, а также снижение уровня вибрации и звукового давления;
- ✓ компактность конструкции.



ВИНТОВЫЕ КОМПРЕССОРНЫЕ АГРЕГАТЫ СЕРИИ SAB 283 – 355

Компрессорные агрегаты данной серии являются самыми крупными из серийно выпускаемых в настоящее время (диапазон объемной производительности 2640....7170 м³/ч). Агрегаты используются на предприятиях нефтехимической и газовой промышленности, где требуется большая единичная мощность холодильных машин.



Основные преимущества данных компрессорных агрегатов:

- ✓ привод только на ведущий ротор;
- ✓ регулирование степени объемного сжатия;
- ✓ плавное регулирование холодопроизводительности (10–100 %);
- ✓ цилиндрические роликовые подшипники;
- ✓ горизонтальный трехступенчатый маслоотделитель, обеспечивающий унос масла не более 10 ppm.

* * *

Все винтовые компрессорные агрегаты компании "Йорк Интернэшнл" комплектуются русифицированной микропроцессорной панелью UNISAB II. Панель предназначена для контроля и управления агрегатом и имеет жидкокристаллический дисплей, на котором отображается следующая информация:

- давление, температура, перегрев на всасывании;
- давление, температура, перегрев на нагнетании;
- давление масла;
- ток электродвигателя;
- фактическая нагрузка на компрессорный агрегат;
- все возможные отклонения от номинального режима;
- все возможные аварийные ситуации.

Компания также предлагает оригинальные запасные части для всего спектра холодильного оборудования, произведенного компаниями York, Gram, Stal, Sabroe, Frick.

ЗАО «Йорк Интернэшнл»
121170, г. Москва, ул. Поклонная, д. 14а
Тел.: 007 (095) 232-6660. Факс: 007 (095) 232-6661
E-mail: york@york.com.ru