

**YORK®**  
Refrigeration

## Компания «ЙОРК Рефриджерейшн АпС» и ее продукция

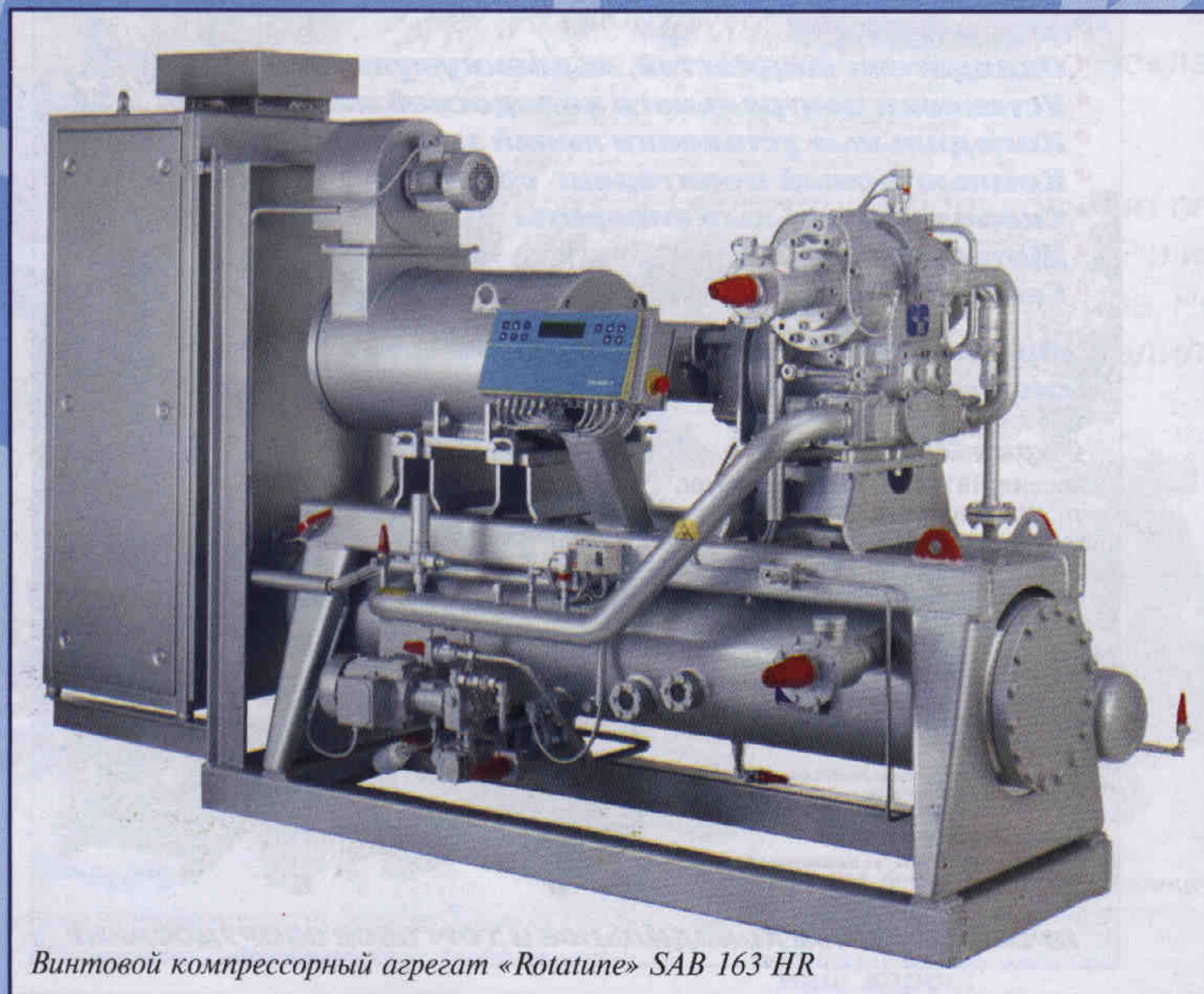
**Компания «ЙОРК Рефриджерейшн АпС» (Дания) образована в 1999 г. в результате приобретения корпорацией «ЙОРК Интернэшнл» (США) европейских компаний «ГРАМ», «САБРО» и «СТАЛ». Являясь подразделением «ЙОРК Интернэшнл» (США), «ЙОРК Рефриджерейшн АпС» (Дания) полностью удовлетворяет потребности своих заказчиков по всему миру, в том числе и в России, в холодильном оборудовании и запасных частях. Для более плодотворной работы с российскими заказчиками в Москве открыто представительство компании «ЙОРК Рефриджерейшн АпС», работающее в тесном контакте с ЗАО «ЙОРК Интернэшнл». Такое сотрудничество позволяет оперативно осуществлять монтаж, пуск и наладку оборудования, сервисное обслуживание и поставку оригинальных запасных частей к оборудованию компаний «ЙОРК», «ГРАМ», «САБРО» и «СТАЛ». В ближайшее время готовится к открытию склад запасных частей, что значительно сократит сроки их поставки.**

Холодильное оборудование заводов компании представлено широким спектром марок и типоразмеров:

- винтовые и поршневые компрессорные агрегаты, работающие на различных фреонах и аммиаке;
- холодильные машины (чиллеры) на базе винтовых и поршневых агрегатов с пластинчатыми теплообменными аппаратами в качестве испарителей и конденсаторов;

- сосуды и аппараты;
- морозильное оборудование (плотные вертикальные и горизонтальные скороморозильные аппараты);
- холодильное и компрессорное оборудование для химической и нефтегазовой промышленности, где требуются температуры до  $-100^{\circ}\text{C}$ .

Продукция компании выпускается в соответствии с мировыми стандартами.



Винтовой компрессорный агрегат «Rotatune» SAB 163 HR

Мы с удовольствием представляем наши новые изделия, определяющие мировой уровень технического прогресса в холодильной технике.

Компания «ЙОРК Рефриджерейшн АпС» разработала два новых винтовых аммиачных компрессорных агрегата «Rotatune» марок SAB 128 HR и SAB 163 HR в дополнение к существующему диапазону наших известных винтовых компрессорных агрегатов.

Концепция «Rotatune» основывается на использовании частотного преобразователя и высокоскоростных электродвигателей (6000 об / мин).

Это обеспечивает ряд преимуществ, таких как:

- точное регулирование производительности и ее индикация;
- высокий холодильный коэффициент (выше, чем у компрессоров, работающих при 3000 об / мин);
- низкая величина пускового тока и высокий коэффициент мощности;
- низкий усредненный уровень шума;
- небольшое количество подвижных элементов конструкции, обеспечивающее повышение надежности и снижение затрат на техническое обслуживание;
- эффективное использование экономайзера при частичной нагрузке.

Кроме того, имеется возможность избегать перегрузок электрической сети.

Диапазон винтовых компрессорных агрегатов, выпускаемых компанией York Refrigeration, достаточно широк по производительности и разнообразен по конструктивным решениям. Это объясняется тем, что в настоящее время в модельный ряд компрессорных агрегатов вошли винтовые компрессоры, выпускаемые фирмами Sabroe, Stal, Frick.

Винтовые компрессорные агрегаты компании York Refrigeration идеальны для применения в промышленности, где важнейшими требованиями являются надежность, долговечность и низкие эксплуатационные издержки.

Самые активные потребители винтовых компрессорных агрегатов — это предприятия пищевой индустрии:

пивоком  
фабрики  
химичес  
мышлен  
Винтов  
уникаль  
вающих  
дежност  
ствие н  
стве хла  
сорных а  
ся амми  
Сточк  
бенност  
регаты м  
ны на тр  
89 и SAB  
Винто  
гаты се  
сколько  
изводит  
Эти аг  
преиму  
• нове  
печиваю  
работы.  
• агрег  
на длите  
литой ко  
ляемый  
произво  
низкий у  
• уни  
вых и ша  
к миним  
печивает  
• масл  
фильтро  
тему ( 5.  
бочих ус  
• испо  
звляет  
агрегат  
 $-40^{\circ}\text{C}$  и  
Кроме  
• плав  
дительно  
• ручн  
лирован  
Винто  
гаты се  
модифи  
тельность  
Для об  
характер  
агрегато  
ны ротор  
ется инд  
ряд хара  
достигаю  
зопасно  
• само  
ношение  
бок для  
увеличив

пивокомбинаты, мясокомбинаты, фабрики мороженого и предприятия химической и нефтехимической промышленности.

Винтовые агрегаты обладают рядом уникальных характеристик, обеспечивающих безопасность, высокую надежность и незначительное воздействие на окружающую среду. В качестве хладагентов в винтовых компрессорных агрегатах могут использоваться аммиак, R22, R134a и др.

С точки зрения конструктивных особенностей выпускаемые винтовые агрегаты могут быть условно разделены на три серии: SAB110-202, SAB 81-89 и SAB283-355.

**Винтовые компрессорные агрегаты серии SAB110-202** имеют несколько модификаций (диапазон производительности 280...2450 м<sup>3</sup>/ч).

Эти агрегаты имеют следующие преимущества:

- новейшие профили роторов обеспечивают плавность и стабильность работы.

- агрегаты произведены с расчетом на длительный срок службы. Прочный литой корпус компрессора, изготавливаемый на собственном литейном производстве, обеспечивает крайне низкий уровень вибрации;

- уникальная комбинация роликовых и шариковых подшипников сводит к минимуму потери от трения и обеспечивает долговечность конструкции;

- маслоотделитель с современным фильтром снижает унос масла в систему (5...30 ppm в зависимости от рабочих условий и применяемого масла);

- использование экономайзера позволяет применять одноступенчатый агрегат при температурах кипения от -40°C и ниже.

Кроме того, машины имеют:

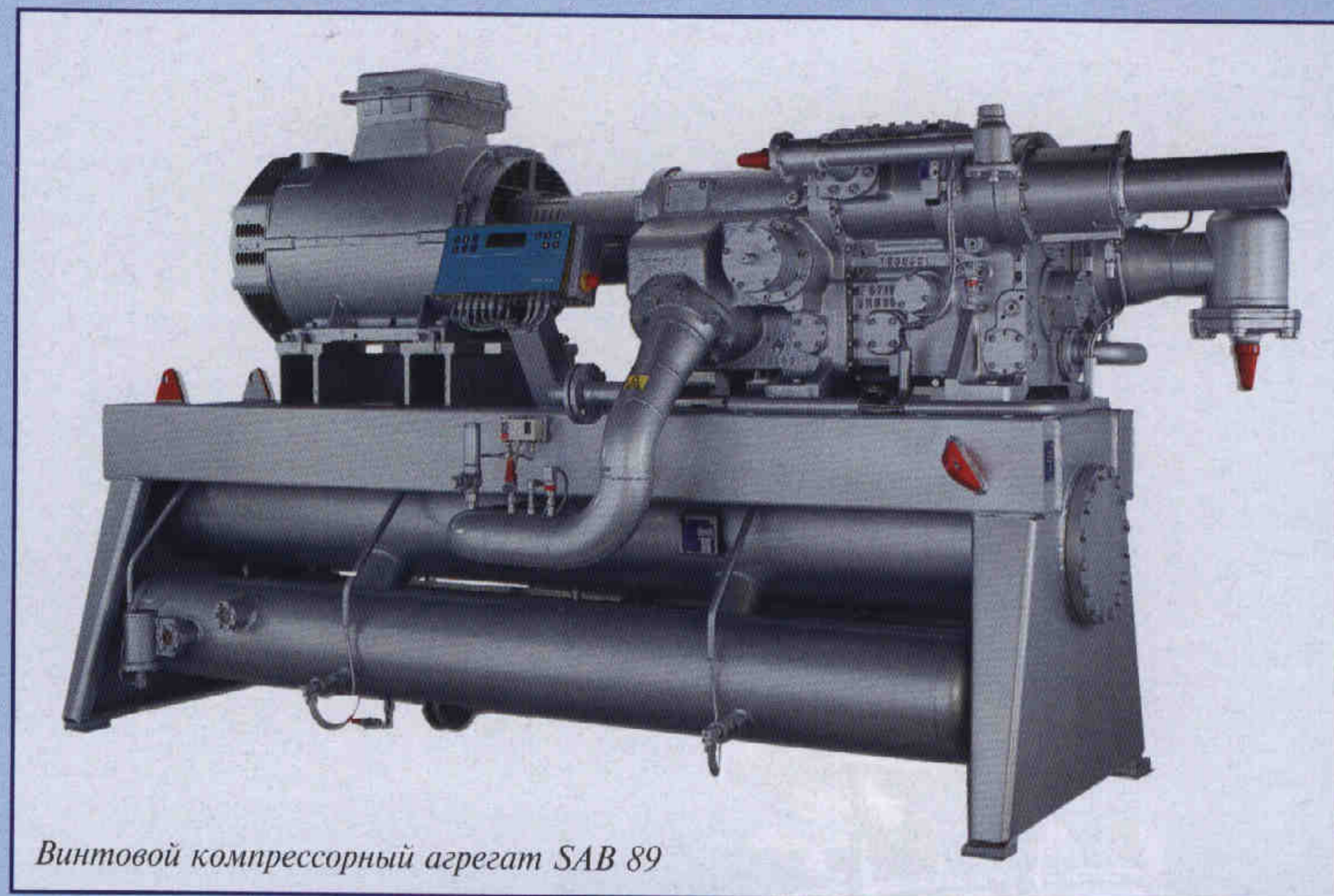
- плавное регулирование производительности от 10 до 100 %;

- ручное или автоматическое регулирование объемного соотношения.

**Винтовые компрессорные агрегаты серии SAB 81-89** имеют пять модификаций (диапазон производительности 960...3800 м<sup>3</sup>/ч).

Для обеспечения наилучших рабочих характеристик в каждой модификации агрегатов этой серии отношение длины ротора к его диаметру оптимизируется индивидуально. Эта серия имеет ряд характеристик, благодаря которым достигаются высокая надежность и безопасность для окружающей среды:

- саморегулируемое объемное отношение и передвигающийся патрубок для подключения экономайзера, увеличивающие эффективность рабо-



Винтовой компрессорный агрегат SAB 89

ты даже в режимах с частичной нагрузкой;

- встроенный фильтр на всасывании и масляные каналы;

- расположение роторов один над другим обеспечивает боковое подключение трубопроводов к компрессору, что, в свою очередь, уменьшает монтажную высоту агрегата, а также вибрацию и уровень шума.

Основной отличительной особенностью этой серии является компактность агрегатов по сравнению с агрегатами других серий и подобными машинами конкурентов.

**Винтовые компрессорные агрегаты серии SAB283-355** – это самые большие по холодопроизводительности агрегаты, выпускаемые в настоящее время серийно (диапазон производительности 2640...7170 м<sup>3</sup>/ч). Агрегаты используются на производствах, где требуются большие единичные мощности (предприятия нефтехимического комплекса).

В качестве хладагента в этих винтовых агрегатах применяется аммиак.

Особенности этой серии агрегатов:

- привод только на ведущий ротор;

- цилиндрические роликовые подшипники;

- плавное регулирование производительности в пределах 10...100 %;

- смазка за счет разности давления;

- возможность работы с экономайзером.

Все вышеперечисленные винтовые компрессорные агрегаты комплектуются русифицированной микропроцессорной панелью UNISAB II. Панель предназначена для контроля и управления винтовым компрессорным агрегатом и имеет жидкокристалличес-

кий дисплей, на котором отображается следующая информация:

- давление, температура, перегрев на всасывании;

- давление, температура, перегрев на нагнетании;

- давление масла;

- ток электродвигателя;

- фактическая нагрузка на компрессорный агрегат;

- все возможные отклонения от номинального режима;

- все возможные аварийные ситуации.

На панели расположены клавиши управления рабочими параметрами и производительностью компрессора. Имеется возможность последовательного включения и отключения компрессорных агрегатов в зависимости от изменения нагрузки.

Во всех вышеперечисленных винтовых компрессорных агрегатах для охлаждения масла может применяться либо вода, либо хладагент.

Компания York Refrigeration имеет огромный опыт в поставках винтовых компрессорных агрегатов, и в настоящее время на российских предприятиях работает более сотни винтовых машин, которые доказывают надежность и высокие эксплуатационные свойства оборудования компании York Refrigeration.

#### Представительство

«Йорк Рефриджерейшн АпС», Москва  
ЗАО «Йорк Интернэшнл»,  
Россия, 121170, г. Москва,  
ул. Поклонная, 14

Телефон: (095) 232 66 60,

факс: (095) 232 66 61

Адрес в Интернете: <http://www.york.ru>

E-mail: [york@york.com.ru](mailto:york@york.com.ru)