

Поздравляем с юбилеем

ОЛЕГУ АЛЕКСАНДРОВИЧУ БАХВАЛОВУ 60 ЛЕТ

1 июля 2001 г. исполнилось 60 лет главному инженеру ОАО «Росмясомолторг» академику Международной академии холода О.А. Бахвалову.

Закончив в 1959 г. школу ТПУ Росмясомолторга и получив специальность машиниста холодильных установок, О.А. Бахвалов начал свой трудовой путь на Московском холодильнике №9 в должности машиниста холодильных установок. По окончании Московского технологического института мясной и молочной промышленности продолжал работать на этом предприятии инженером, начальником компрессорного цеха, главным механиком.

Олег Александрович участвовал в комплексной реконструкции холодильника №9, переводе системы охлаждения одного из его корпусов с рассольной на аммиачную с внедрением ротационных компрессоров. Он всегда занимал и занимает активную позицию в деле внедрения в производство научно-технических достижений и обеспечения безопасной эксплуатации предприятий.

Работая на холодильнике, построенном по проекту Гипрохолода в г. Тегеране (Иран), О.А. Бахвалов достойно представлял в этой развивающейся стране интересы отечественной холодильной отрасли в условиях жесткой конкуренции с иностранными фирмами.

По возвращении из Ирана Олег Александрович был назначен заместителем главного инженера Московского хладокомбината №7.

С 1977 г. О.А. Бахвалов работает в аппарате Росмясомолторга, где занимал должности главного технолога по эксплуатации холодильных установок, начальника отдела техники и эксплуатации холодильников, начальника производственно-технического отдела. В настоящее время, будучи главным инженером ОАО «Росмясомолторг», он способствует реконструкции предприятий компании, широкому внедрению экологически безо-



пасных аммиачных холодильных установок, созданию нового оборудования и современных теплообменных аппаратов.

Еще одна грань деятельности Олега Александровича – его постоянная забота о повышении квалификации инженерно-технических работников компании. На учебно-курсовом комбинате Росмясомолторга он организует занятия по безопасной эксплуатации аммиачных холодильных установок, экономному расходованию топливно-энергетических ресурсов и другим вопросам эксплуатации холодильного оборудования.

Являясь председателем ГАК, значительное время О.А. Бахвалов уделяет подготовке инженеров-холодильщиков в Московском государственном университете прикладной биотехнологии.

Олег Александрович постоянно участвует в работе комиссий по разработке «Правил устройства и безопасной эксплуатации аммиачных холодильных установок», представляя интересы тех, кто обеспечивает промышленную безопасность холодильников при эксплуатации АХУ.

В связи с образованием Союза мороженщиков России, в котором ОАО «Росмясомолторг» является одним из учредителей, О.А. Бахвалов возглавляет Комитет по технической политике СМР, усилия которого направлены на развитие современной технической базы производства мороженого.

Олег Александрович награжден значком «Отличник советской торговли», медалью «850-летия Москвы», ему присвоено звание «Заслуженный работник Росмясомолторга».

Редакция журнала «Холодильная техника» поздравляет Олега Александровича с юбилеем и желает здоровья, счастья и всяческих успехов в создании современной технической базы предприятий ОАО «Росмясомолторг».

ТЕНДЕНЦИИ ПРИМЕНЕНИЯ НОВЫХ ХЛАДАГЕНТОВ

В Швейцарии в настоящее время рассматриваются следующие тенденции: в бытовых холодильниках с небольшой зарядкой хладагентом используют R600A; в промышленных установках – R717, R407C или R134a; в тепловых насосах, применяемых в зданиях, – R407C, R134a и R290; в торговом холодильном оборудовании – R407C и R404A. Все большее распространение получает R410A в установках кондиционирования воздуха. В США и Японии применяются такие установки холодопроизводительностью до 500 кВт.

E. Ochsner // IEA Heat Pump Cent. Newsl., NL, 1998.09, vol. 16, №3, 15 – 16.
БМИХ, 1999, №4, с.43.

МОДЕЛИРОВАНИЕ РАБОЧИХ РЕЖИМОВ В ЗМЕЕВИКОВЫХ ИСПАРИТЕЛЯХ

Представлена общая модель изменения рабочих параметров при стационарном и динамическом режимах змеевиковых испарителей. Для оценки влияния различных моделей потока на точность модели-

рования использовали различные модели двухфазного потока. Эксперимент провели на холодильной установке, в которой в качестве хладагента использован R134a, и на испарителе иней не образовывался.

Результаты моделирования показывают, что равномерная температура воздуха возможна при контроле «точки росы» на обоих концах испарителя. Исследования также показали, что противоток повышает эффективность теплообмена по сравнению с параллельным потоком.

X. Jia, C. P. Tso, P. Jolly, Y. W. Wong // Int. J. Refr., GB, 1999.03, vol. 22, №2, 126 – 136.
БМИХ, 1999, №4, с.50.

ЭКОНОМИЯ ЭНЕРГИИ ПРИ ОТТАЙКЕ ИСПАРИТЕЛЕЙ

Испарители холодильных установок отдают большую часть энергии при оттайке холодильной камеры и чутко реагируют на изменение рабочих режимов. В результате на потолке холодильной камеры могут появляться снег и талая вода. Благодаря использованию специальных герметизирующих устройств энергия образования инея

остается в испарителе и процесс становится более длительным. Доказана возможность экономии энергии при электрической оттайке.

J. Danger // Luft Kältetech., DE., 1999.01, vol. 35, №1, 28 – 30.
БМИХ, 1999, №4, с.50.

РАБОЧИЕ СРЕДЫ СИСТЕМ С ХЛАДОНОСИТЕЛЕМ

Рассматривают критерии выбора хладоносителей. Особое внимание уделяется таким свойствам, как объемная теплоемкость, коэффициенты теплоотдачи и падение давления для веществ без фазовых изменений (хлористый кальций и хлористый калий) и с фазовыми изменениями (ледяная шуга и CO₂). Диоксид углерода оказался гораздо лучше, чем обычные хладоносители. Ледяная шуга также может успешно использоваться при высоких температурах. Раствор калия также имеет хорошие перспективы с точки зрения экономии энергии.

C.A. Infante-Ferreira // Koude Lucht-behandel., NL, 1998.06, vol. 91, n. 6, 20 – 27.
БМИХ, 1999, №4, с.54.