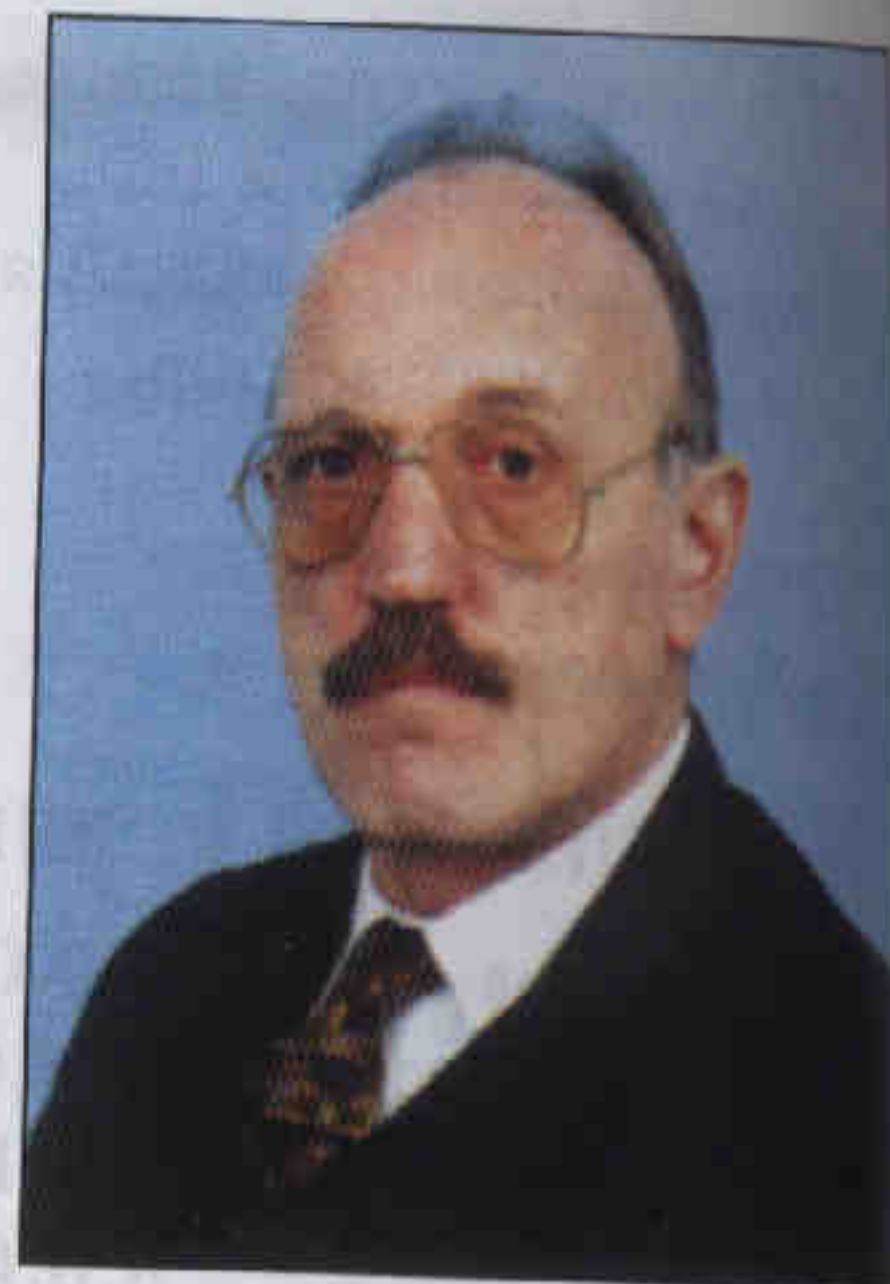


TECHNOBLOCK:

о некоторых задачах развития фирмы

Основной деятельностью фирмы **TECHNOBLOCK** (Италия) является производство широко известного во всем мире, в том числе и в России, холодильного оборудования в моноблочном и библочном исполнении. Как и любая динамично развивающаяся фирма, **TECHNOBLOCK** ставит перед собой перспективные задачи, решение которых позволит ей и в дальнейшем уверенно чувствовать себя на российском рынке. Об этих задачах мы попросили кратко рассказать главу Московского представительства **Милко КЕНДА**.



МИЛКО КЕНДА,
глава представительства
фирмы **TECHNOBLOCK**

На сегодняшний день можно выделить два главных перспективных направления работ:

- совершенствование моноблочного и библочного оборудования;
- создание новых моделей.

Моноблочное и библочное оборудование обладает гарантированным качеством, в основе которого лежит высокотехнологичная заводская сборка, обязательный контроль функциональной работоспособности отдельных узлов и агрегата в целом. Комплекты от ведущих фирм (Siemens, Danfoss, Bitzer, Maneurop) обеспечивают высокую надежность оборудования.

Серийно выпускаемое оборудование со стабильными характеристиками позволяет потребителю успешно и гарантированно решать определенный круг стандартных задач.

С другой стороны, любая из поставленных задач может быть решена с помощью ряда моделей нашего оборудования с четко регламентируемыми в зависимости от условий эксплуатации параметрами.

Главным достоинством моноблочного и библочного оборудования является его функци-

ональная надежность, проверенная практикой. Уровень готовности моноблоков и библоков обеспечивает потребителю минимум монтажных работ.

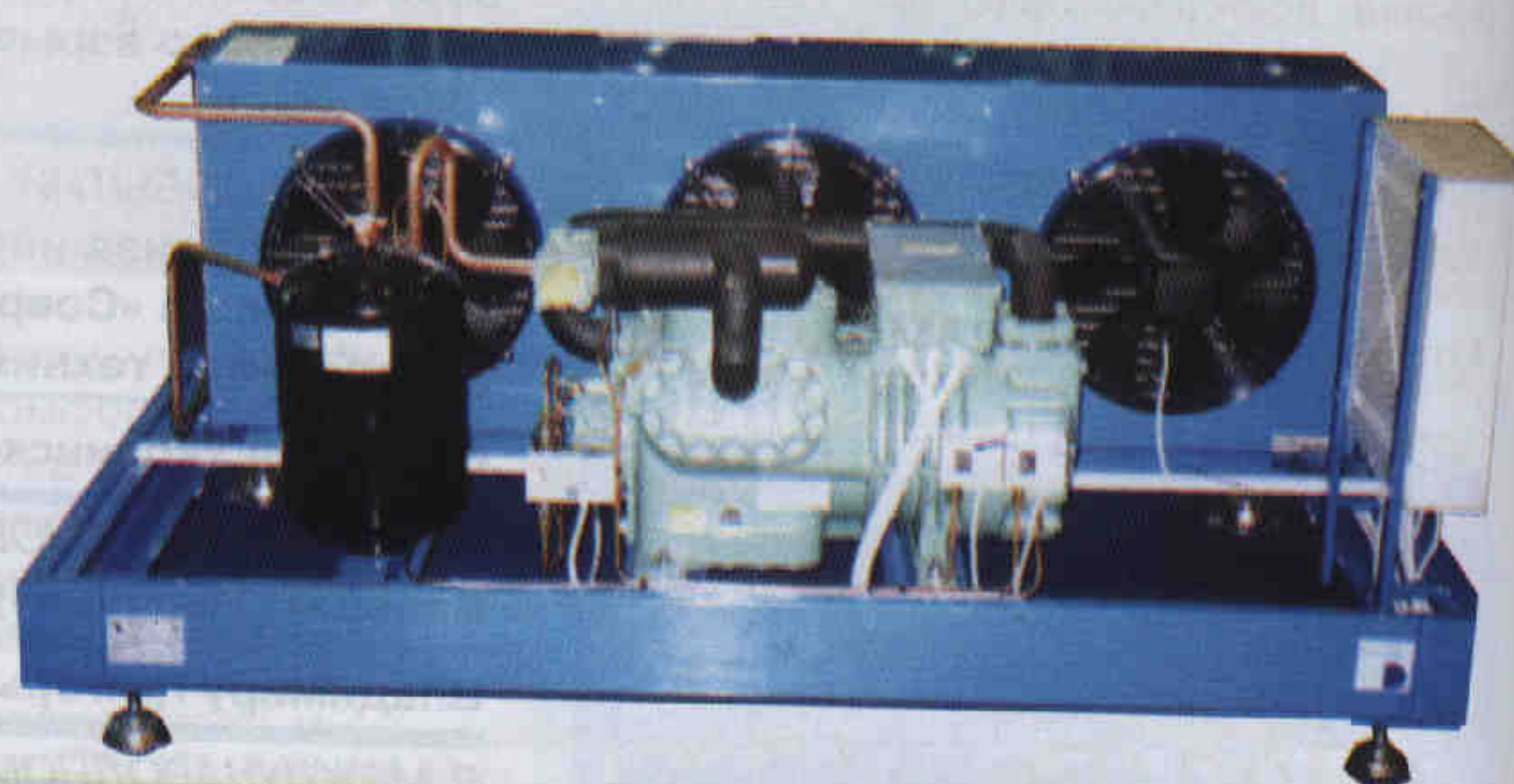
Совершенствование моноблочного и библочного оборудования коммерческой серии идет по пути максимального исключения участия человека в его эксплуатации (кроме монтажа, плановых ремонтов и осмотров). В идеале это должно быть так же просто, как использование бытового холодильника.

Совершенствование промышленного холодильного оборудования осуществляется путем увеличения его надежности и улучшения эксплуатационных характеристик, поскольку диапазон условий использования одного и того же агрегата чрезвычайно широк. Одним из путей повышения надежности является определение оптимальной комплектации агрегата, соответствующей конкретным условиям эксплуатации.

Технические параметры компрессорно-конденсаторных агрегатов модели **UAB**

Параметры	Модель агрегата				
	UAB521	UAB1000	UAB1250	UAB2000	UAB3000
Тип компрессора	4EC-4.2 Bitzer	4P-10.2 Bitzer	4J-13.2 Bitzer	4G-20.2 Bitzer	6G-30.2 Bitzer
Холодопроизводительность, кВт	3,35	8,23	10,0	15,4	22,98
Энергопотребление, кВт	5,65	10,6	12,3	18,7	26,9
Габаритные размеры, мм	1200×850× ×620	1200×850× ×720	1500×850× ×720	2000×850× ×740	2000×850× ×740
Масса, кг	150	250	350	400	450

Примечание. Температура в камере -25°C , наружного воздуха 32°C .



Общий вид компрессорно-конденсаторного агрегата модели **UAB**

Примером оборудования с усовершенствованными параметрами стал недавно разработанный фирмой низкотемпературный горизонтальный сплит модели UT с пониженным уровнем шума.

Разработка новых моделей оборудования во многом определяется рыночным спросом.

На российском рынке работает большое число специализированных фирм, занимающихся монтажом, обслуживанием и ремонтом холодильной техники. Использование потенциала их высококвалифицированных сотрудников на взаимовыгодных условиях позволило фирме TECHNOBLOCK наладить производство компрессорно-конденсаторных агрегатов моделей UAB и UAM – базовых модулей промышленного холодильного оборудования и отдельных узлов агрегатов. Такой подход дает возможность создать оборудование, выходящее за стандартный ряд библоков и моноблоков.

За счет «точечной» комплектации агрегаты на базе заводских модулей и отдельных узлов способны решать более широкий круг задач при несколько меньшей стоимости по

сравнению с аналогичным оборудованием других фирм, эксплуатируемых в России.

Опыт работы показал, что модели UAB и UAM являются гибкой системой, позволяющей оперативно комплектовать их в зависимости от условий эксплуатации и желания заказчика определенным типом компрессора, выносным или встроенным воздушным или водяным конденсатором, а также защитной и регулирующей автоматикой.

Компрессорно-конденсаторные агрегаты UAB и UAM представляют собой дополнение к традиционным моноблокам и библокам, позволяющее приблизиться к оптимальному подбору оборудования при решении конкретных технологических задач с использованием холода.

С помощью оборудования нового типа фирма TECHNOBLOCK рассчитывает значительно расширить круг своих клиентов в России.

Россия, 123610, Москва, Краснопресненская наб., 12,
Центр Международной торговли,
гостиница "Международная-2", офис 720.
Тел./факс: (095) 258-13-03; 258-22-36; 258-22-37; 258-22-62.

ХОЛОДИЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ гарантия 2 года



Фирма "ТЕХНОБЛОК"
ПРЕДЛАГАЕТ СО СКЛАДА
В МОСКВЕ:

✓ МОНОБЛОКИ и БИ-БЛОКИ

производства фирмы "Technoblock", Италия.
Комплектация: Bitzer, Danfoss, Маневтор, Siemens.
Заводской уровень готовности, сертификат ISO 9001.
Сертификат соответствия Госстандарта России.

✓ ПОЛНЫЙ КОМПЛЕКТ ЗАПЧАСТЕЙ

ко всем моделям агрегатов по самым низким ценам (всегда в наличии).

✓ СБОРНЫЕ КАМЕРЫ

до 4000 куб.м. а также:

✓ МОНТАЖ, СЕРВИС, РЕМОНТ

во всех регионах России.

✓ ПРОЕКТИРОВАНИЕ И СОЗДАНИЕ СИСТЕМ ХОЛОДОСНАБЖЕНИЯ:

- торгово-складских комплексов;
- установок для охлаждения жидких пищевых продуктов.

Адрес: Москва, 123610, Краснопресненская наб., 12
Совинцентр, гостиница "Международная-2", офис 720
Тел/факс: (095) 258-1303, 258-2236, 258-2237, 258-2262

