

Агрегаты на базе винтовых полугерметичных компрессоров фирмы BITZER

Многолетний опыт фирмы «Эйркул» в области проектирования, агрегатирования и монтажа холодильного оборудования послужил основой для создания серийного ряда компрессорных агрегатов на базе винтовых полугерметичных компрессоров фирмы BITZER.

В настоящее время фирмой «Эйркул» производятся низкотемпературные агрегаты серии АКВН на базе компрессоров серии HSN и среднетемпературные агрегаты серии АКВС на базе компрессоров серии HSK.

В состав компрессорно-конденсаторного агрегата входят следующие элементы.

- Винтовые полугерметичные компрессоры фирмы BITZER, оснащенные регуляторами производительности и запорными вентилями на нагнетании и всасывании.
- Воздушный выносной конденсатор.
- Воздушный маслоохладитель.
- Манометры высокого и низкого давления.
- Реле высокого и низкого давления для каждого компрессора.
- Всасывающий коллектор с системой возврата масла.
- Маслоотделитель с ТЭНами подогрева масла, термостатом и устройством контроля минимального уровня масла.
- Линия подачи масла в компрессор: запорный и соленоидный вентили, фильтр, смотровое стекло и реле протока.
- Горизонтальный ресивер с предохранительным клапаном и запорным вентилем на выходе.
- Фильтр-осушитель, смотровое стекло и запорный вентиль на жидкостной линии.
- Система поддержания давления конденсации.
- Электрический щит с электронным управляющим блоком.

Управление работой агрегата производится либо по температуре в охлаждаемом помещении, либо по давлению всасывания.

Агрегаты серии АКВН оснащены экономайзером.

Агрегаты этой серии применяются в составе холодильных установок станций центрального холодоснабжения камер замораживания и хранения замороженных продуктов и в установках криогенной техники.

Агрегаты серии АКВС предназначены для применения в составе установок центрального холодоснабжения овощехранилищ, среднетемпературных камер хранения пищевых продуктов, а также для работы в составе водоохлаждающих установок.

Агрегаты поставляются заказчику в максимально готовом виде, что значительно сокращает сроки монтажа и ввода оборудования в эксплуатацию. Щиты управления



ЭЙРКУЛ ХОЛОД ВСЕГДА

ПРОМЫШЛЕННОЕ ХОЛОДИЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
ВЕНТИЛЯЦИЯ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЕ
ТОРГОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

**ПРОИЗВОДСТВО, ПРОЕКТЫ,
ПОСТАВКИ, МОНТАЖ,
КРУГЛОСУТОЧНЫЙ СЕРВИС**

- * Холодильные агрегаты, компрессоры
- * Воздухоохладители, теплообменники
- * Холодильные склады и камеры
- * Холодильная автоматика
- * Материалы для монтажа и сервиса
- * Холодильный инструмент
- * Охладители жидкостей, льдоаккумуляторы
- * Установки центрального холодоснабжения
- * Холодильные установки линий заморозки
- * Компьютерный мониторинг объектов
- * Скороморозильные аппараты
- * Щиты управления
- * Генераторы льда
- * Производство, монтаж и сервис систем холодоснабжения

Фирма ЭЙРКУЛ
 Россия, 191123, Санкт-Петербург,
 ул. Шпалерная, д. 32-6Н
 телефон: +7 (812) 327-3821, 279-9865
 факс: +7 (812) 327-3345
 e-mail: info@aircool.ru
 internet: www.aircool.ru

Фирма ЭЙРКУЛ-ДОН
 Россия, 344007, Ростов-на-Дону, ул. Пушкинская, 64
 телефон/факс: (8632) 40-38-97, 40-27-17
 e-mail: aircooldon@mail.ru internet: www.aecdon.ru

Фирма ЭЙРКУЛ-УРАЛ
 Россия, 426008, Удмуртская Республика,
 г. Ижевск, ул. Ухтомского, 24
 телефон: (3412) 379665 факс: (3412) 377650

Фирма ЭЙРКУЛ-СИБИРЬ
 Россия, 644046, г. Омск, ул. Матковского 74, офис 211
 телефон: (3812) 33-74-86 факс: (3812) 33-44-67
 e-mail: aircool@omskcity.com

**СЕРВИС ЦЕНТР
BITZER
Alfa Laval
РОССИЯ**

ПРОМЫШЛЕННОЕ ХОЛОДИЛЬНОЕ И ТОРГОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

**Холодопроизводительность и потребляемая мощность (кВт) агрегатов
серии АКВН при $t_k = 40^\circ\text{C}$**

Марка агрегата	$t_0 = -20^\circ\text{C}$		$t_0 = -25^\circ\text{C}$		$t_0 = -30^\circ\text{C}$		$t_0 = -35^\circ\text{C}$		$t_0 = -40^\circ\text{C}$	
	Q_0	N	Q_0	N	Q_0	N	Q_0	N	Q_0	N
АКВН5361-1	55,8	25,2	46,2	23,2	37,6	21,5	29,9	20,0	22,9	18,6
АКВН 6461-1	78,0	35,2	64,7	32,5	52,7	30,1	42,1	28,0	32,7	26,6
АКВН 7451-1	90,8	41,0	75,2	37,8	61,4	35,0	49,0	32,5	38,0	30,3
АКВН 7461-1	104,0	47,0	86,2	43,3	70,3	40,1	56,2	37,3	43,6	34,8
АКВН 7471-1	118,2	53,4	98,0	49,2	79,9	45,6	63,8	42,4	49,5	39,5
АКВН 6461-2	156,0	70,4	129,4	65,0	105,4	60,2	84,2	56	65,4	53,2
АКВН 7451-2	181,6	82,0	150,4	75,6	122,8	70,0	98	65,0	76,0	60,6
АКВН 7461-2	208,0	94,0	172,4	86,6	140,6	80,2	112,4	74,6	87,2	69,6
АКВН 7471-2	236,4	106,8	196,0	98,4	159,8	91,2	127,6	84,8	99,0	79,0
АКВН 7451-3	272,4	123,0	225,6	113,4	184,2	105,0	147,0	97,5	114,0	90,9
АКВН 7461-3	312,0	141,0	258,6	129,9	210,9	120,3	168,6	111,9	130,8	104,4
АКВН 7471-3	354,6	160,2	294,0	147,6	239,7	136,8	191,4	127,2	148,5	118,5

**Холодопроизводительность и потребляемая мощность (кВт) агрегатов
серии АКВС при $t_k = 45^\circ\text{C}$**

Марка агрегата	$t_0 = 2^\circ\text{C}$		$t_0 = -5^\circ\text{C}$		$t_0 = -10^\circ\text{C}$		$t_0 = -15^\circ\text{C}$	
	Q_0	N	Q_0	N	Q_0	N	Q_0	N
АКВС 6451-2	237,0	69,8	184,2	66,4	151,8	64,2	123,2	62,2
АКВС 6461-2	279,4	82,2	217,0	78,4	178,8	75,8	145,2	73,4
АКВС 7451-2	321,2	97,4	247,0	91,2	202,2	87,0	163,2	83,2
АКВС 7461-2	368,0	111,6	283,2	104,4	231,6	99,8	187,0	95,4
АКВС 7471-2	418,0	126,8	321,8	118,6	263,2	113,4	212,4	108,4
АКВС 7451-3	481,8	146,1	370,5	136,8	303,3	130,5	244,8	124,8
АКВС 7461-3	552,0	167,4	424,8	156,6	347,4	149,7	280,5	143,1
АКВС 7471-3	627,0	190,2	482,7	177,9	394,8	170,1	318,6	162,6
АКВС 7461-4	736,0	223,2	566,4	208,8	463,2	199,6	374,0	190,8
АКВС 7471-4	836,0	253,6	643,6	237,2	526,4	226,8	424,8	216,8

проектируются и изготавливаются с учетом состава и специфики холодильных установок, в составе которых они будут применяться.

После сборки каждый щит управления проходит тестирование на испытательном стенде, моделирующем работу холодильной установки в различных режимах.

Применение для управления микропроцессорных элементов позволяет эксплуатировать установку в автоматическом режиме, что исключает потребность в специально обученном персонале.

Агрегаты серий АКВН и АКВС получили широкое признание на российском рынке как оборудование высокого качества и надежности, а их приемлемая стоимость определила географию объектов, оснащенных агрегатами на базе винтовых полугерметичных компрессоров фирмы BITZER, – от европейской части России до районов Дальнего Востока.

Министерство
промышленности, науки
и технологий РФ

Министерство
экономического развития
и торговли РФ

Министерство
сельского
хозяйства РФ

**Юбилейная научно-техническая конференция с международным участием,
посвященная 90-летию научно-технического и информационного журнала
«ХОЛОДИЛЬНАЯ ТЕХНИКА».**

ТЕМА КОНФЕРЕНЦИИ:

**«Современные тенденции в
низкотемпературной технике и технологии».**

15 февраля 2002 г., Москва

ОРГАНИЗАТОРЫ КОНФЕРЕНЦИИ:

**Международная академия холода,
Российская торгово-промышленная
компания «Росмясомолторг»,
Издательство «Холодильная техника».**

ФОРМА ЗАЯВКИ

Ф.И.О. _____

Адрес и название организации _____

Должность _____

Телефон _____ Факс _____ E-mail _____

**Заявки просьба направить до 20.01.02
по тел./факс: 975-3638; E-mail: holodteh@ropnet.ru
Справки по тел.: 207-2396**