

Плиточные скороморозильные аппараты

Для замораживания рыбы и морепродуктов на судах и береговых предприятиях рыбной промышленности широко используются плиточные скороморозильные аппараты. Замороженные в них продукты имеют правильную форму, благодаря чему облегчаются их складирование и упаковка. Товар удобно в дальнейшем грузить в транспорт и укладывать в камеры хранения.

Фирма «Эйркул» с 1999 г. выпускает плиточные скороморозильные аппараты горизонтального типа производительностью 5 и 9 т в сутки.

В состав аппарата входят: блоки из горизонтальных плит, гидравлическая станция производства датской компании DYBVAD, холодильная установка на базе компрессоров германской фирмы BITZER и щит управления. Блоки из горизонтальных плит перемещаются с помощью гидропривода.

Возможно изготовление аппаратов как в береговом, так и в морском исполнении с воздушными или водяными конденсаторами.

Процесс замораживания осуществляется следующим образом. Блок-формы, изготовленные из нержавеющей стали или пищевого алюминия, с рыбой или морепродуктами помещают между плитами скороморозильного аппарата. Плиты сжимаются, создавая определенное усилие для прессования продукта и хороший тепловой контакт. Внутри плит кипит при низком давлении хладагент, отбирая тепло от замораживаемой рыбы. Непосредственный контакт продуктов с охлаждаемыми плитами интенсифицирует их охлаждение и замораживание. Процесс замораживания длится 1,5–2 ч.

Аппараты фирмы «Эйркул» уже успешно работают на предприятиях рыбной промышленности в Санкт-Петербурге, Мурманске, Таганроге, Магадане и других городах.

Более подробную информацию вы можете получить, обратившись в офис фирмы «Эйркул» в Санкт-Петербурге, где специалисты ответят на все интересующие вас вопросы и помогут оптимально решить поставленные перед вами задачи.

Технические характеристики плиточных скороморозильных аппаратов

Тип аппарата	АП-5-6F.2-ACC	АП-10-HSN 7475-ACC
Производительность, т/сут	5	9
Температура загружаемого продукта, °C	15	15
Температура продукта в конце процесса замораживания, °C	-18	-18
Количество одновременно замораживаемых блоков, шт.	48	72
Размер блока, мм	800×250×60	800×250×60
Масса блока, кг	11	11
Разовая загрузка, кг	528	792
Время цикла замораживания с учетом загрузки и выгрузки, ч	2,4	2,2
Хладагент	R22	
Компрессор	Поршневой открытый	Винтовой полугерметичный
Охлаждение конденсатора	Воздушное/водяное	
Расход воды (для аппаратов с водяным охлаждением), м³/ч	14	25
Установленная мощность, кВт	30	50
Потребляемая мощность, кВт	21	40
Габаритные размеры аппарата, мм	2300×1300×2000	2300×1300×2500
Масса, кг	3500	4500

aircool co **ЭЙРКУЛ** **ХОЛОД ВСЕГДЕ**
 ПРОМЫШЛЕННОЕ ХОЛОДИЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
 ВЕНТИЛЯЦИЯ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЕ
 ТОРГОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

**ПРОИЗВОДСТВО, ПРОЕКТЫ,
 ПОСТАВКИ, МОНТАЖ,
 КРУГЛОСУТОЧНЫЙ СЕРВИС**

- Холодильные агрегаты, компрессоры
- Воздухоохладители, теплообменники
- Холодильные склады и камеры
- Холодильная автоматика
- Материалы для монтажа и сервиса
- Холодильный инструмент
- Охладители жидкостей, льдоаккумуляторы
- Установки центрального холодоснабжения
- Холодильные установки линий заморозки
- Компьютерный мониторинг объектов
- Скороморозильные аппараты
- Щиты управления
- Генераторы льда
- Производство, монтаж и сервис систем холодоснабжения

Фирма ЭЙРКУЛ
 Россия, 191123, Санкт-Петербург,
 ул. Шпалерная, д. 32-6Н
 телефон: +7 (812) 327-3821, 279-9865
 факс: +7 (812) 327-3345
 e-mail: info@aircool.ru
 Internet: www.aircool.ru

Фирма ЭЙРКУЛ-ДОН
 Россия, 344007, Ростов-на-Дону, ул. Пушкинская, 54
 телефон/факс: (8632) 40-38-97, 66-57-17
 e-mail: aircool@don@mail.ru Internet: www.accdon.ru

Фирма ЭЙРКУЛ-УРАЛ
 Россия, 426009, Удмуртская Республика,
 г. Ижевск, ул. Ухтомского, 24
 телефон: (3412) 379685 факс: (3412) 377850

Фирма ЭЙРКУЛ-СИБИРЬ
 Россия, 644046, г. Омск, ул. Маяковского 74, офис 211
 телефон: (3812) 33-74-86 факс: (3812) 33-44-67
 e-mail: aircool@omskcity.com

СЕРВИС ЦЕНТР
BITZER
Alfa Laval
 РОССИЯ

ПРОМЫШЛЕННОЕ ХОЛОДИЛЬНОЕ И ТОРГОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ