

Кафедра криогенной техники

отной, вечерней и заочной. В 1974 г. была организована специальность «Криогенная техника», а в 1987 г. – «Техника и физика низких температур».

В настоящее время кафедра криогенной техники готовит инженеров по двум специальностям: 070200 «Техника и физика низких температур» со специализациями «Установки сжижения и разделения газовых смесей» и «Медико-технические криогенные системы» и 101700 «Холодильная, криогенная техника и кондиционирование» со специализацией «Криогенные машины и установки».

С момента основания кафедрой было выпущено выше 3600 инженеров, которые трудятся во всех отраслях народного хозяйства нашей страны. С 1953 до 1974 г. кафедру возглавлял д-р техн. наук, проф. И.К. Кондряков.

Все эти годы плодотворная работа кафедры во многом определялась тем, что руководству кафедры и университета удалось привлечь к педагогической деятельности и научным исследованиям видных ученых и представителей промышленности и молодых наиболее способных выпускников кафедры.

В становлении кафедры активное участие принимал д-р техн. наук, проф. С.С. Будневич и д-р техн. наук, проф. Г.К. Гейнрихс. Тогда же в то время они были достаточно известны по трумам в области криогенной техники. С 1955 г. на кафедре начал работать д-р техн. наук, проф. К.И. Страхович, принадлежавший к плеяде выдающихся русских ученых, круг научных интересов

сов которого был чрезвычайно широк. Он был признанным авторитетом в области гидро- и газодинамики, турбомашин всех типов, холодильных машин, машин и аппаратов криогенной техники и др. [4]. Совместная работа на кафедре К.И. Страховича с такими известными специалистами в области компрессоростроения, как д-р техн. наук, проф. В.Ф. Рис (главный конструктор по компрессоростроению на Невском машиностроительном заводе) и д-р техн. наук, проф. М.И. Френкель (начальник отдела поршневых компрессорных машин в ЛенНИИхиммаше), привела к развитию нового научного направления, связанного с созданием и совершенствованием компрессорных и криогенных машин. Практическими результатами деятельности кафедры в этом направлении в те годы стали работы, которые привели к защите кандидатских диссертаций В.Н. Новотельновым и группой аспирантов НИИМКТ (в настоящее время АО «Сибкриотехника») во главе с генеральным директором АО «Сибкриотехники» А.К. Грезиным. В последующие годы эти работы продолжались под руководством д-ра техн. наук, проф. И.К. Кондрякова и д-ра техн. наук, проф. В.Н. Новотельнова, а в настоящее время работы в этом направлении возглавил д-р техн. наук, проф. И.К. Прилуцкий.

Сотрудники кафедры уделяют значительное внимание совершенствованию учебного процесса и в первую очередь подготовке учебников и учебных пособий. В 1961 г. был издан учебник «Компрессорные

машины», авторами которого были К.И. Страхович, М.И. Френкель, И.К. Кондряков и В.Ф. Рис, а в 1966 г. – учебник «Расширительные машины» под редакцией К.И. Страховича, авторами которого кроме К.И. Страховича были И.К. Кондряков, В.И. Епифанова, К.С. Буткевич и В.Н. Новотельнов. Эти учебники длительное время использовались не только в СПбГУНиПТ, но и в тех вузах страны, где готовят инженеров-специалистов в области компрессорных машин и криогенной техники. И сейчас материал, изложенный в этих изданиях, не потерял своей актуальности. В 1991 г. благодаря усилиям В.Н. Новотельнова вышел в свет учебник «Криогенные машины» (авторы В.Н. Новотельнов, А.Д. Суслов и В.П. Полтараус).

Обширные научные исследования в области совершенствования поршневых компрессорных и детандерных машин были выполнены в последние годы под руководством и при участии д-ра техн. наук, проф. И.К. Прилуцкого. Применение в поршневых детандерах автоматических самодействующих клапанов позволило снизить массу и габаритные размеры детандерных агрегатов и повысить их эффективность. Такие клапаны, использованные при создании новых моделей детандеров в АО «Сибкриотехника» (г. Омск), показали высокую работоспособность и надежность.

В настоящее время И.К. Прилуцким совместно с кандидатами технических наук А.Л. Горбенко, Д.Н. Ивановым и Л.Г. Кузнецовым и другими сотрудниками кафедры про-

водится большой объем работ по созданию поршневых детандеров нового поколения.

Эта деятельность осуществляется совместно с Санкт-Петербургскими предприятиями: ОАО «Компрессор», ОАО «Пневматика».

Особое внимание уделяется разработке малорасходных поршневых компрессоров и детандеров без смазки [5,6]. Такие компрессоры и детандеры выполняют на унифицированных базах Ш и У-образного исполнения. В этих машинах коленчатый вал и шатун – неразъемные, установлены на подшипниках качения. Для уплотнения поршней использованы неметаллические поршневые кольца. В качестве органов газораспределения применены кольцевые (трапециевые) самодействующие клапаны.

Машины рассчитаны на объемный расход воздуха в диапазоне от 6 до 250 м³/ч, что соответствует холодопроизводительности детандерных агрегатов до 5 кВт и мощности компрессорных агрегатов до 11 кВт. Рабочая среда не содержит примесей масел и осушена до температуры точки росы –70 °C.

Такие экологически чистые автономные холодильные машины, использующие в качестве рабочей среды атмосферный воздух, могут обеспечить регулируемый уровень температур воздуха от +5 до –70 °C. Их можно применять для снабжения воздухом различных технологических производств, включая обеспечение сухим и чистым воздухом систем поддержания дыхания для аквалангистов, пожарников и спасателей.



Рис. 2.
Аэрокриотерапевтический комплекс КАЭКТ-01

Еще одно важное научное направление, развиваемое на кафедре, связано с охлаждением, разделением газовых смесей и низкотемпературной очисткой газов и газовых смесей. Начало этому направлению было положено научными работами д-ра техн. наук, проф. С.С. Будневича и д-ра техн. наук, проф. И.К. Кондрякова, в ходе которых с участием Л.А. Акулова, Г.А. Головко и Н.В. Крылова были выполнены обширные исследования по созданию эффективных схем крупных воздухоразделительных установок, в том числе основанных на эффективном совмещенном детандерном цикле охлаждения газов, предложенном С.С. Будневичем и И.К. Кондряковым. Работы по этой тематике, проведенные по инициативе ВНИИКИмаша (Москва), вызвали интерес у специалистов в области воздухоразделительной техники.

В то же время большое внимание уделялось повы-

шению эффективности воздухоразделительных установок, работающих по циклу низкого давления и предназначенных для получения жидкого кислорода. Результаты данных исследований были использованы при модернизации установки ТК-200, созданной на основе цикла низкого давления, предложенного академиком П.Л. Капицей, которая эксплуатировалась на Ленинградском адмиралтейском заводе. Модернизация этой установки позволила почти в три раза увеличить ее производительность по кислороду (из-за возможности одновременного получения жидкого и газообразного кислорода) и существенно снизить удельные энергозатраты на его производство. Примерно в это же время д-р техн. наук, проф. С.С. Будневич разработал и опубликовал новый метод расчета трехпоточных регенераторов воздухоразделительных установок.

Значительный объем работ был выполнен по низкотемпературному разделению и очистке газовых смесей. Так, с 1963 г. на кафедре под руководством д-ра техн. наук, проф. Г.А. Головко был проведен комплекс научных исследований по криогенному разделению газовых смесей на основе сочетания процессов ректификации и молекулярной адсорбции. Было предложено несколько новых схем воздухоразделительных установок для комплексного разделения воздуха и очистки инертных газов с помощью синтетических цеолитов и других молекулярных сит. Одним из итогов этой работы – создание ректификационно-адсорбционной технологии производства чистого аргона с помощью синтетических цеолитов. Эта технология впервые в отечественной практике получила промышленное применение в ПО «Ижорские заводы» (Санкт-Петербург), где была введена в действие установка производительностью по чистому аргону около $20 \text{ м}^3/\text{ч}$.

Положительные результаты, полученные при промышленной эксплуатации, позволили в дальнейшем разработать аналогичные установки большей производительности, которые были смонтированы на Черноморском судостроительном заводе (Николаев) и Московском коксогазовом заводе и обеспечивали получение аргона чистотой не ниже 99,999% по объему. Разработанная технология была защищена 15 авторскими свидетельствами и 26 зарубежными патентами ведущих промышленных стран мира. Три лицензии на эту технологию были проданы за границу.

Большой объем работ по низкотемпературной очис-

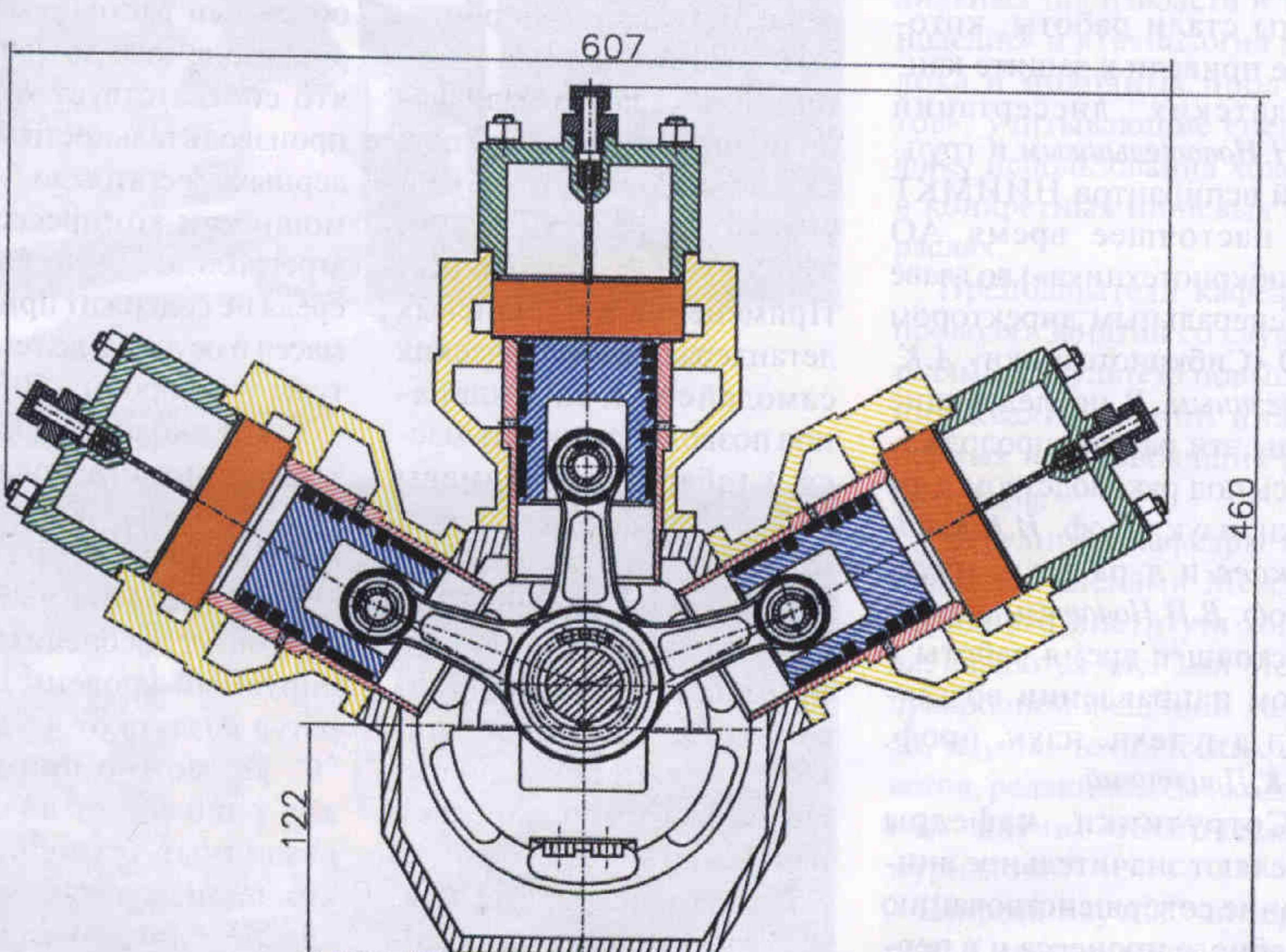


Рис. 1. Многорядный поршневой детандер низкого давления (СПбГУНПТ, ОАО «Компрессор»)

ке технически чистых газов был осуществлен с целью получения газов высокой чистоты. Первая рабочая, выполненная под руководством д-ра техн. наук, проф. С.С.Будневича, была направлена на получение методом ректификации жидкого кислорода особой чистоты из технического. Этот способ был впервые внедрен в АОЗТ «Лентехгаз», где была введена в эксплуатацию первая промышленная установка. Положительный опыт ее эксплуатации позволил сошать и ввести в работу более мощную установку на этом же предприятии. В последующие годы работы в данном направлении были продолжены канд. техн. наук, проф. Л.А. Акуловым и д-р. техн. наук, проф. Е.И. Борзенко для очистки ряда других газов, например диоксида углерода. Более подробно обзор научно-исследовательских работ в этом направлении и в некоторых других дан в [1].

В последующие годы значительное развитие получили научные исследования в области использования азотных технологий в пищевой промышленности и медицине. Разработка и внедрение азотных технологий и техники для охлаждения, замораживания и хранения скоропортящихся продуктов осуществляются под научным руководством канд. техн. наук, проф. Л.А. Акулова и д-ра техн. наук, проф. Е.И. Борзенко.

Кафедрой совместно с ООО «Пищепроект» разработана и введена в эксплуатацию азотная скороморозильная установка АСУ-1), которая вот уже почти год успешно эксплуатируется на одном из рыбообрабатывающих предприятий. Скороморозильный аппарат тунNEL-

ного типа выполнен в традиционном трехзонном исполнении. Установка используется для замораживания филе судака и окуня до температуры -40°C . Производительность установки 400 кг/ч при расходе около 1,3 кг жидкого азота на 1 кг рыбы. Более подробно конструкция установки и данные о ее эксплуатации приведены в [7].

Азотная система охлаждения для автомобильного рефрижератора, разработанная на кафедре, предназначена для поддержания заданной температуры в изотермическом кузове авторефрижератора. Путем разбрызгивания жидкого азота в кузове авторефрижератора создается и поддерживается заданный температурный режим, позволяющий сохранить товарный вид колбасных изделий и мясных полуфабрикатов в течение рабочего дня при доставке продукции в летнее время на предприятия торговли и общественного питания. Особенности конструкции данной системы охлаждения и ее эксплуатации приведены в [2]. Эта система успешно использовалась в течение нескольких летних сезонов в АО «Самсон» (Санкт-Петербург).

В настоящее время закончены экспериментальные исследования, которые проводили в ЗАО «Нела» пекарня «Обуховский хлеб» (Санкт-Петербург), по замораживанию полуфабрикатов хлебобулочных изделий в холодильной камере до температур -40°C с использованием жидкого азота для последующего длительного хранения полуфабрикатов. Результаты исследований свидетельствуют о перспективности данной технологии, которая обеспечивает возможности получения высококачественной

продукции широкого ассортимента. Это позволит создать запас отдельных изделий, а следовательно, снизить частоту переналаживания технологических линий и повысить их производительность. На основании полученных опытных данных разработана промышленная азотная система для замораживания хлебобулочных изделий, монтаж которой находится в стадии завершения.

Одно из направлений использования азотных технологий в медицине – применение газообразного азота с температурой $-120\ldots-150^{\circ}\text{C}$ для физиотерапевтического воздействия на организм человека. Положительный эффект от таких процедур, которые осуществлялись в медицинских учреждениях в нашей стране и за рубежом, подробно описан в [3].

Разработка криотерапевтических кабин для проведения сеансов аэротерапии на кафедре началась проводиться под научным руководством д-ра техн. наук, проф. Г.А. Головко и в настоящее время успешно осуществляется канд. техн. наук, доц. А.Ю. Барановым.

Стимулирующее воздействие низкотемпературных газовых ванн на организм человека основано на пробуждении и восстановлении его естественных защитных функций, которые в обычных условиях, как правило, ослаблены.

В настоящее время на кафедре разработан аэротерапевтический комплекс КАЭТК-0,1, который прошел государственные клинические испытания и зарегистрирован в качестве разрешенного к применению физиотерапевтического устройства.

Коллектив сотрудников кафедры отличает высокий профессионализм в област-

ти учебно-методической и научной работы. Результаты их научных исследований неоднократно публиковались в многочисленных отечественных и зарубежных периодических изданиях, представлялись в докладах на различных семинарах, конференциях и конгрессах. На основе материалов исследований были написаны 17 монографий.

СПИСОК ЛИТЕРАТУРЫ

1. Акулов Л.А. Совершенствование криогенных технологий//Холодильная техника, 1996, № 6.
2. Акулов Л.А., Борзенко Е.И., Соловьев В.А. Азотная система охлаждения для перевозки пищевых продуктов на автотранспорте//Известия СПбГУНПТ. 2000. № 1.
3. Баранов А.Ю., Кидалов В.Н. Лечение холодом (Криомедицина). – СПб.: Антон, 1999.
4. Ден Г.Н. Консультант Невского завода Константин Иванович Страхович//Турбины и компрессоры. 1998. № 2; 3.
5. Перспективы создания многоцелевых расширятельных машин на базах отечественных пневмомоторов/И.К. Прилуцкий, Д.Н.Иванов, А.П.Верболов, Ю.И.Молодова//Известия СПбГУНПТ. 2000. № 1.
6. Прилуцкий И.К., Горбенко А.Л., Гурьянов Д.Ю. Поршневые детандер-компрессорные агрегаты и перспективы их применения в газовой промышленности//Компрессорная техника и пневматика. 2000. № 3.
7. Скороморозильные туннельные аппараты с азотным охлаждением / Л.А. Акулов, Е.И. Борзенко, В.А. Соловьев, Ю.А. Борзых//Производство и реализация мороженого и быстрозамороженных продуктов. 2000. № 6.