

TECHNOBLOCK:

ГОТОВНОСТЬ № 1

Особенностью деятельности фирм, торгующих холодильным оборудованием, является в той или иной степени выраженная сезонность их работы. В связи с этим подготовка к сезону, наступление которого, как правило, приходится на конец февраля – середину марта, занимает особое место. В этот период максимально решаются все организационные, коммерческие и технические вопросы, определяющие перспективу развития фирмы и обеспечивающие ее успешную деятельность на российском рынке. В предлагаемой вниманию читателей статье рассказывается о том, как фирма TECHNOBLOCK подготовилась к предстоящему сезону.

Признанный лидер оборудования для децентрализованного холодоснабжения TECHNOBLOCK помимо традиционно выпускаемых моно- и библоков освоил к новому сезону выпуск многоцелевых открытых компрессорно-конденсаторных и компрессорно-ресиверных агрегатов (на рамах) с выносными и встроенными конденсаторами и, главное, центральных станций, которые активно предлагаются на российском рынке. Один из компрессорно-конденсаторных агрегатов модели UAB1250 показан на рис. 1.

Выпускаемое оборудование позволяет фирме решать большой круг разнообразных задач (см. схему). А это, в свою очередь, дает возможность стабилизировать свою работу, уйти от сезонных пиковых нагрузок и провалов и прогнозировать результаты деятельности.

При постоянном совершенствовании технических возможностей оборудования неизменным остается стремление к повышению его качества.

Особенностью оборудования фирмы TECHNOBLOCK является заводской уровень готовности, подразумевающий серийность, высокотехнологическую сборку и апробацию его при рабочих и максимальных нагрузках. Необходимо также отметить технически оправданный и экономически обоснованный уровень комплектации холодильных агрегатов особенно в части автоматизированной защиты компрессоров по температуре, давлению и электрическим нагрузкам определяющий надежность и долговечность работы.

К предстоящему сезону освоено производство новых моделей SV и SF традиционного оборудования – моноблоков потолочного монтажа (табл. 1), которые находят широкое применение в камерах небольших размеров (где учитывается каждая единица объема), например для хранения цветов (рис. 2). Конструктивной особенностью этих моноблоков является размещение части воздухоохладителя за пределами камеры, что и позволяет максимально использовать ее внутренний объем.

Увеличен выпуск сплит-систем напольного монтажа моделей HSM, HSN и HSK, работающих на R22 и R404A (табл. 2). В этих моделях предусмотрено горизонтальное движение воздуха через конденсатор.

В качестве новинки предстоящего сезона

ХОЛОДИЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ фирмы TECHNOBLOCK (ИТАЛИЯ)

МОНО- И БИБЛОКИ
ДЛЯ ДЕЦЕНТРАЛИЗОВАННОЙ СИСТЕМЫ ХОЛОДОСНАБЖЕНИЯ
МНОГОКОМПРЕССОРНЫЕ СТАНЦИИ
ДЛЯ ЦЕНТРАЛИЗОВАННОЙ СИСТЕМЫ ХОЛОДОСНАБЖЕНИЯ

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ НА ПРЕДПРИЯТИЯХ ПИЩЕВОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

I. ОХЛАЖДЕНИЕ, ЗАМОРАЖИВАНИЕ, ХРАНЕНИЕ СЫРЬЯ И ПРОДУКТОВ ПИТАНИЯ

- МЯСНОЕ СЫРЬЕ (ПОЛУТУШИ, БЛОКИ)
МОЛОЧНОЕ СЫРЬЕ, РЫБА, ХЛЕБО-
БУЛОЧНЫЕ ИЗДЕЛИЯ
- МЯСОПРОДУКТЫ (КОЛБАСНЫЕ
ИЗДЕЛИЯ, КОНСЕРВЫ, ДЕЛИКАТЕСНЫЕ
ПРОДУКТЫ)
- МОРЕПРОДУКТЫ (ИКРА, РЫБА)
- МОЛОЧНЫЕ ПРОДУКТЫ (СЫР,
ЦЕЛЬНОМОЛОЧНЫЕ И
КИСЛОМОЛОЧНЫЕ ПРОДУКТЫ)
- ПТИЦА, ПТИЦЕПРОДУКТЫ
- ОВОЩИ, ФРУКТЫ

II. ТЕХНОЛОГИЯ ПРОИЗВОДСТВА ПРОДУКТОВ ПИТАНИЯ

- ВОЗДУШНАЯ ДЕФРОСТАЦИЯ
- ОБВАЛКА МЯСА
- ПОСОЛ, СОЗРЕВАНИЕ МЯСНОГО СЫРЬЯ
И СЫРА
- ОХЛАЖДЕНИЕ И ОСАДКА
КОЛБАСНЫХ ИЗДЕЛИЙ И СЫРА
- СУШКА КОЛБАС
- ПРОИЗВОДСТВО ПЕЛЬМЕНЕЙ
- МАССИРОВАНИЕ, ТУМБЛИРОВАНИЕ
- ОХЛАЖДЕНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ
ПОМЕЩЕНИЙ

III. ОХЛАЖДЕНИЕ ЖИДКОСТЕЙ

- ТЕХНИЧЕСКАЯ ВОДА
(ПРОМЕЖУТОЧНЫЙ ХЛАДАГЕНТ)
- ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ВОДА
(ДЛЯ НЕПОСРЕДСТВЕННОГО
ОХЛАЖДЕНИЯ ПИЩЕВЫХ
ПРОДУКТОВ)
- МОЛОКО, СОКИ, МИНЕРАЛЬНАЯ
ВОДА, ЛИКЕРОВОДОЧНЫЕ
ИЗДЕЛИЯ

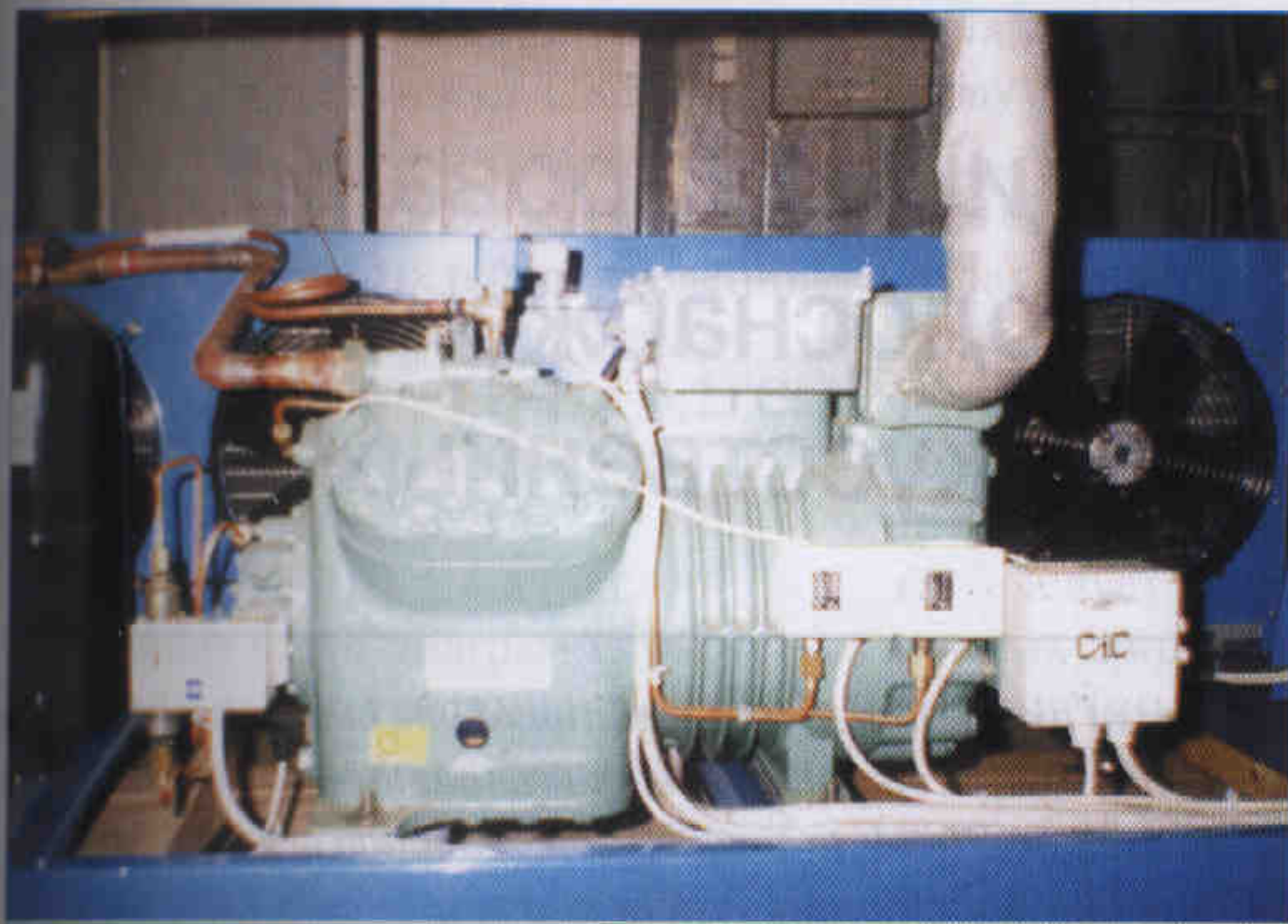


Рис. 1. Компрессорно-конденсаторный агрегат UAB1250

Технические характеристики моноблоков потолочного монтажа

Параметры	Модели					
	SVK201	SVK203	SVK400	SFM120	SFM150	SFM200
Холодопроизводительность, кВт	1,04	1,88	2,5	2,2	3,0	3,9
Температура кипения хладагента, °C	-30	-30	-30	-10	-10	-10
Температура окружающего воздуха, °C	32	32	32	32	32	32
Хладагент	R404A	R404A	R404A	R22	R22	R22
Энергопотребление, кВт	1,57	2,66	3,9	1,46	1,8	2,4
Компрессор, фирма	Aspera	Maneurop	Maneurop	Maneurop	Maneurop	Maneurop

Технические характеристики сплит-систем напольного монтажа

Параметры	Модели					
	HSM120	HSM150	HSM200	HSK120	HSK220	HSK300
Холодопроизводительность, кВт	2,5	3,4	4,4	0,63	1,16	1,8
Температура кипения хладагента, °C	-5	-5	-5	-30	-30	-30
Температура окружающего воздуха, °C	32	32	32	32	32	32
Хладагент	R22	R22	R22	R404A	R404A	R404A
Энергопотребление, кВт	1,47	2,0	2,59	1,08	2,01	2,6
Компрессор, фирма	Aspera	Maneurop	Maneurop	Maneurop	Maneurop	Maneurop

Технические характеристики центральных станций

Параметры	Модели		
	UMNS 3150	UMKS 3100	UMMS 3350
Холодопроизводительность, кВт	98,5	33,0	139,6
Температура кипения хладагента, °C	-5	-30	-15
Температура окружающего воздуха, °C	32	32	32
Хладагент	R22	R22	R22
Энергопотребление, кВт	43,8	29,5	95,0
Компрессор, фирма	Bitzer	Bitzer	Bitzer
Количество компрессоров	3	3	3

TECHNOBLOCK предлагает разработанный многофункциональный компактный электронный пульт MIR70 для управления промышленными холодильными агрегатами, включая несколько воздухоохладителей.

Имея большие производственные мощности в Италии, фирма TECHNOBLOCK постоянно расширяет ассортимент выпускаемого холодильного оборудования. Сегодня одним из основных видов промышленной продукции явля-

ются станции централизованного холодоснабжения (табл. 3) на базе компрессоров фирм Bitzer (рис. 3), Maneurop и Tecumseh в зависимости от мощности, назначения, условий эксплуатации и желания заказчика.

С помощью центральных станций модели UMMS3075 в 2001 г. специалистами фирмы решены задачи охлаждения жидкостей на промышленных предприятиях Воронежа («ВоронежРосагро») и Алдана, Якутия («Дэмис»).

На базе двух централей (с тремя компрессорами Bitzer марки 4P-15.2 каждая) смонтированы две камеры интенсивного охлаждения (фирма Begarat, Германия). Это новый тип технологического оборудования в производстве колбасных изделий, которое позволяет получить продукцию более высокого вкусового качества и отличного товарного вида.

Московское представительство фирмы TECHNOBLOCK

Таблица 1



Рис. 2. Моноблок потолочного монтажа SVM075 в камере хранения цветов

Таблица 2

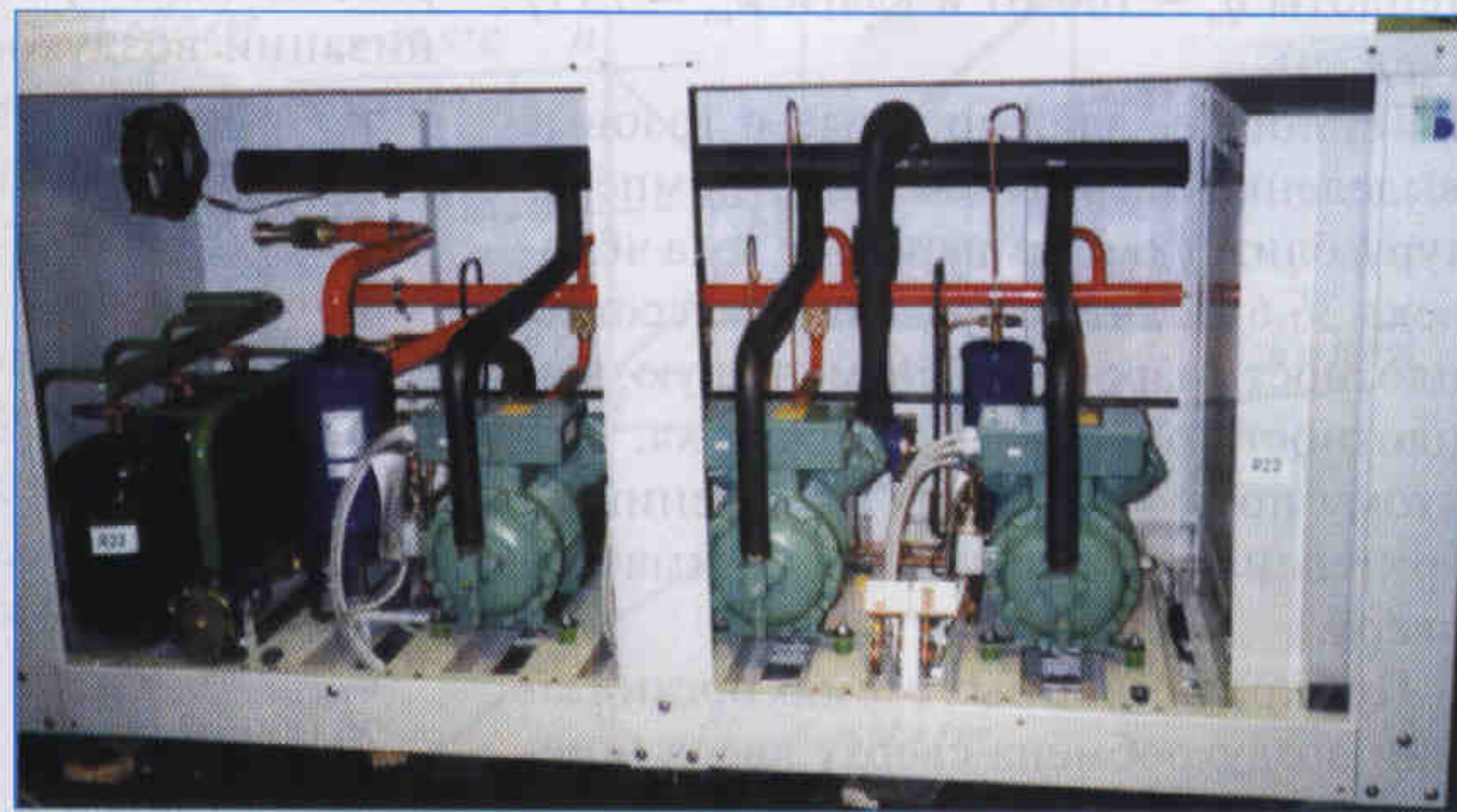


Рис. 3. Центральная станция на базе компрессоров фирмы Bitzer марки 4P-15.2

совместно со своими партнерами на рынке Российской Федерации, располагая необходимым для заказчика оборудованием и запасными частями, встречает предстоящий сезон готовностью № 1.

Россия, 123610, Москва, Краснопресненская наб., 12, Центр международной торговли, гостиница «Международная-2», офис 720. Тел./факс: (095) 258-1303; 258-2236; 258-2237; 258-2262.