





мание также при выборе материалов. Большинство деталей изготовлено из серого литейного чугуна, который легко утилизируется (исключение составляет электродвигатель с медными обмотками). Принятый в компании “Битцер” процесс утилизации изношенных компрессоров гарантирует удаление отходов в соответствии с требованиями экологии. Компрессоры полностью разбираются на фирме “Битцер” и утилизируются или уничтожаются без ущерба для окружающей среды.

Чтобы стимулировать постоянных покупателей из разных стран сдавать старые компрессоры или их корпусные детали для утилизации, компания “Битцер” применяет практику зачета установленной стоимости утилизируемого оборудования в стоимость нового, отгружаемого сдавшим лом заказчиком. К сожалению, из-за различных логистических проблем российские компании не смогли влиться в этот процесс.

Вероятность утечек хладагента в окружающую среду свелась к минимуму благодаря новой концепции конструирования корпусных элементов, когда число уплотняемых мест предельно мало.

Допускаемые утечки при стандартной проверке всех компрессоров на заводе составляют 1 мг/год. Проверка осуществляется с помощью очень точной и экологически безопасной гелиевой системы контроля утечек. Компрессоры заполняют гелием под давлением около 20 бар и проверяют на утечку в вакуумной камере. В случае, если по результатам этого испытания утечка превышает допустимую величину, компрессор погружают в водяную ванну для обнаружения места утечки.



Рис. 4. Чиллеры с компактными компрессорами “Битцер”

Компания “Битцер” предлагает новую группу компактных винтовых компрессоров, состоящую из четырех серий CSH и охватывающую диапазон холодопроизводительности от 80 до 500 кВт, для применения в холодильных системах, системах кондиционирования воздуха и тепловых насосах. Эти компрессоры характеризуются высокой экономичностью, плавным регулированием холодопроизводительности в соответствии с потребностями в холоде, низкими уровнями шума и вибрации. Поэтому от них следует ожидать высокой эксплуатационной надежности и большого срока службы.

Завод фирмы “Битцер” в Роттенбурге (Германия), выпуская более 25000 винтовых компрессоров в год, делает все, чтобы удовлетворить растущие потребности современного мирового рынка. На последней выставке ИКК-2004, проходившей в октябре в Нюрнберге, многие известные фирмы, производящие системы кондиционирования воздуха, выставляли на своих стендах чиллеры с компактными винтовыми компрессорами “Битцер” (рис.4).