

Владимир Константинович Лемешко

5 декабря 2002 г. ушел из жизни Владимир Константинович Лемешко, известный специалист в области холодильной техники.

После окончания в 1958 г. Московского высшего технического училища им. Н.Э. Баумана Владимир Константинович пришел во Всесоюзный научно-исследовательский институт холодильной промышленности (ВНИИХ). Начав свою трудовую деятельность в институте младшим научным сотрудником, он завершил ее уже начальником отдела систем холодоснабжения и хладоэнергетики.

Более 35 лет посвятил В.К. Лемешко развитию холодильной промышленности. Он внес большой вклад в создание и внедрение нового прогрессивного холодильного оборудования и приборов. Известны разработанные В.К. Лемешко экономичный и долговечный самопружинающийся клапан типа «домик», электронные приборы для индикации давления и измерения быст-



роменяющихся температур. Многие типы отечественных и зарубежных холодильных машин прошли испытания и доводку под руководством В.К. Лемешко.

При его участии и под руковод-

ством создавались отечественные нормативные документы по безопасной эксплуатации холодильных установок.

Владимир Константинович – автор более 100 научных работ и большого числа изобретений, отмеченных многочисленными золотыми и серебряными медалями ВВЦ (б. ВДНХ).

На протяжении многих лет Владимир Константинович руководил работой секции холодильной техники Ученого совета ВНИИХ. Его выступления на заседаниях, основанные на широчайшей эрудиции, одновременно образные и строго логичные, всегда раскрывали самую суть обсуждаемых работ и всегда шли на пользу делу.

Владимир Константинович был доброжелательным и отзывчивым человеком, всегда старался и умел помочь другим людям.

Светлая память о Владимире Константиновиче Лемешко навсегда сохранится в сердцах тех, кто его знал и работал вместе с ним.

МЕТОД РАСЧЕТА ПЛАСТИНЧАТЫХ ТЕПЛООБМЕННИКОВ

Представлен общий метод расчета пластинчатых теплообменников любого типа. Метод позволяет математически точно определить распределение температур в аппаратах. Его можно также использовать для моделирования теплового потока вдоль стенок пластин и между ними. Основная идея данного метода – это структурное моделирование схемы теплообменника и обобщенных рабочих характеристик.

O. Strelow // Rev. Gen Therm., FR, 2000.06, vol. 39, № 6, 645–658
БМИХ, 2001, № 3, с. 87

ОТТАЙКА ВИТРИН СУПЕРМАРКЕТОВ

При проведении эксплуатационных испытаний трех холодильных витрин со стеклянными дверцами была протестирована система с функцией оттайки по мере необходимости (DOD). Для двух витрин эта функция была от-

ключена. В результате по сравнению с витриной с включенной функцией DOD увеличилась тепловая нагрузка и значительно возросла потребляемая мощность. Основываясь на полученных данных, авторы подчеркивают важность применения функции DOD в электрических системах оттайки.

E. B. J. Van Wezel // Koude Luchtbehandel., NL, 2000.06, vol. 93, № 6, 23–25
БМИХ, 2001, № 3, с. 92

ПРИМЕНЕНИЕ АММИАКА И CO₂ В КАЧЕСТВЕ ХЛАДАГЕНТОВ В ТОРГОВОМ ХОЛОДИЛЬНОМ ОБОРУДОВАНИИ

Подробно рассматриваются следующие варианты: аммиак как хладагент, CO₂ как промежуточный хладоноситель; CO₂ как низкотемпературная рабочая жидкость в каскадной холодильной установке; CO₂ как единственный хладагент в торговых холодильных установках.

Начаты разработки оборудования,

работающего на CO₂ и NH₃, и создано несколько торговых холодильных установок для работы на аммиаке с использованием CO₂ как хладоносителя. Приведены некоторые результаты лабораторных испытаний, и обсуждаются различные комбинации аммиака и CO₂.

G. Eggen, K. Aflekt // Freddo, IT, 1999.09–10, vol. 53, № 5, 490–497
БМИХ, 2001, № 3, с. 106

ИСПОЛЬЗОВАНИЕ R22, R407C И R410A В ЦЕНТРАЛЬНОМ ТЕПЛОМ НАСОСЕ ДЛЯ ЖИЛОГО ЗДАНИЯ

Сравнивали характеристики R22 и двух альтернативных хладагентов – R407 (R32/R125/R134a:23/25/52 %) и R410A (R32/R125:50/50%) при работе в тепловом насосе постоянной холодопроизводительностью 10,5 кВт. Вместо герметичного поршневого компрессора использовали открытый поршневой компрессор, приводимый от электродвигателя с пере-