



TECHNOBLOCK:

новое качество

МИЛКО КЕНДА,
глава представительства фирмы TECHNOBLOCK

Фирма TECHNOBLOCK (Италия), являющаяся одним из лидеров по производству полностью автоматизированного холодильного оборудования в моноблочном и библочном исполнении, – относительно молодая, но постоянно и динамично развивающаяся структура. Фирма имеет разветвленную дилерскую сеть по продаже своего оборудования на рынках России и других стран СНГ. Творческое взаимодействие производителя и дилеров создает условия для постоянного поиска новых технических и организационных решений и, как следствие, перехода процессов производство-продажа в новое качество.



Приоритетные направления развития фирмы:

- совершенствование организации производства;
- создание новых моделей оборудования на базе современных достижений науки и техники;
- максимальное и эффективное использование возможностей серийно выпускаемого оборудования.

Реализация первого направления наиболее полно нашла свое отражение в строительстве завода по производству холодильного оборудования нового поколения, пуск которого состоялся в июне 1999 г. С введением в эксплуатацию

завода производственные мощности возросли на 30%. Но главное не это. Новый завод – это более совершенная организация производства, позволяющая ему функционировать динамичнее с учетом постоянно меняющегося спроса и предложений в различных странах мира, в том числе и в России. Современная экспериментальная база завода позволяет моделировать работу холодильных агрегатов как в рабочих, так и в экстремальных условиях. Технологические линии сборки оснащены системами контроля качества (гелиевые камеры, гелиевые течеискатели, стенды проверки

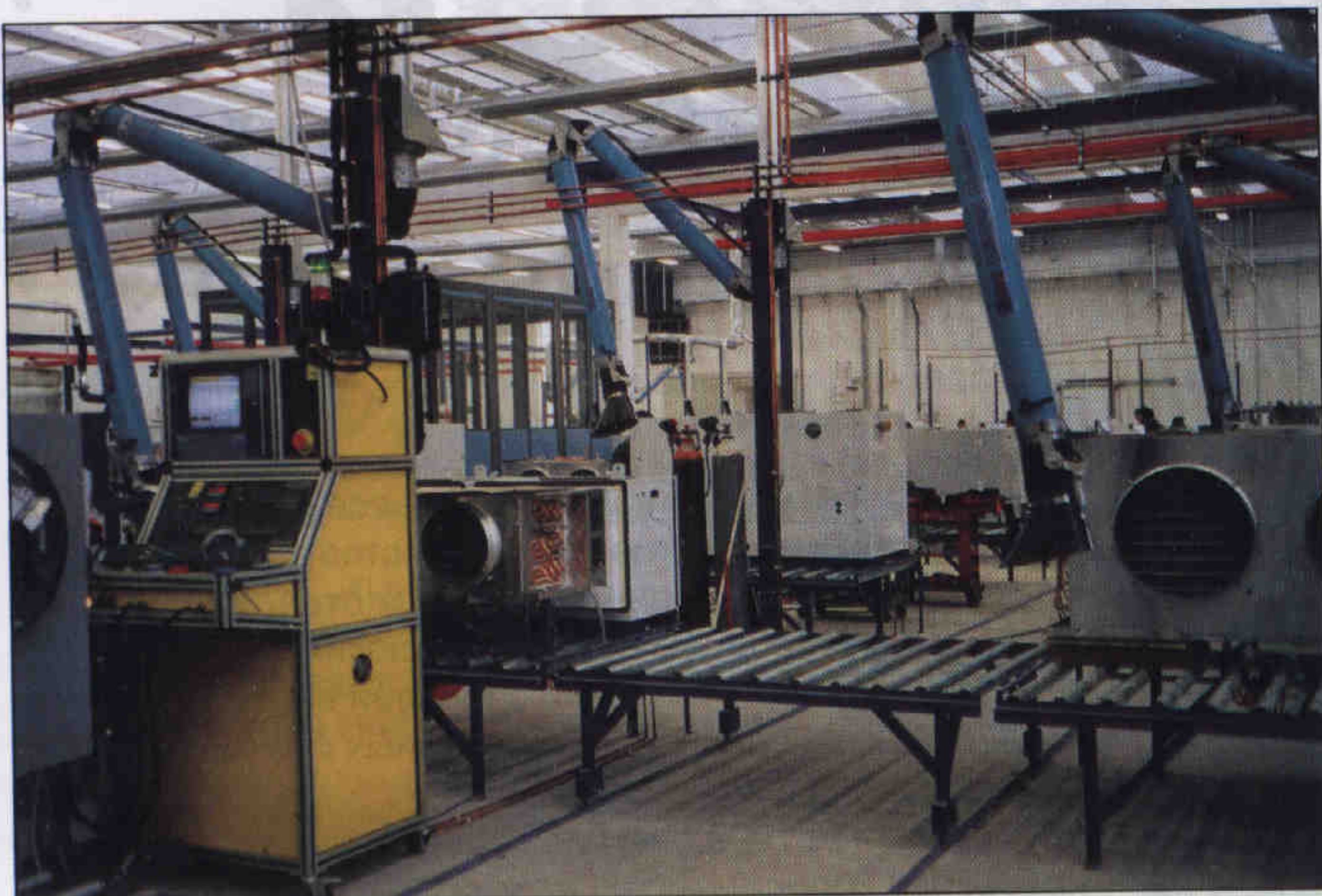
электрических параметров и др.) как в процессе сборки изделий, так и в готовом виде, что практически позволяет исключить производственный брак.

Одним из значимых результатов совершенствования производства и использования последних достижений науки и техники явилось создание новых моделей холодильного оборудования. Примером может служить моноблок потолочного типа новой серии SV, который в настоящее время пользуется большим спросом в Европе. Конструктивной особенностью модели является расположение испарителя и системы слива конденсата за пределами охлаждаемой камеры, что позволяет увеличить ее полезный объем.

В настоящее время осваи-



Завод по производству холодильного оборудования



Сборочный цех холодильного оборудования

вается серийный выпуск холодильных агрегатов коммерческой серии на базе спирального компрессора. Эти компрессоры обладают рядом существенных преимуществ: повышенной надежностью, низким уровнем шума, высокой эффективностью и т.д. На Международной выставке IKK-99 в г. Эссене (Германия) была представлена модель коммерческого холодильного агрегата HBSK400 на базе спирального компрессора.

Для систем холодоснабжения большой мощности фирма TECHNOBLOCK начала производство холодильных станций в диапазоне производительности 50...70 кВт. Одна из таких станций, модель UC3x15TN, была представлена на выставке «ПРОДЭКСПО-2000», которая состоялась в Выставочном комплексе на Красной Пресне в Москве 7-11 февраля этого года.

В настоящее время происходят серьезные изменения в комплектации холодильных агрегатов промышленного назначения. Для повышения надежности при эксплуатации в сложных климатических условиях России их оснащают компрессорами фирмы BITZER.

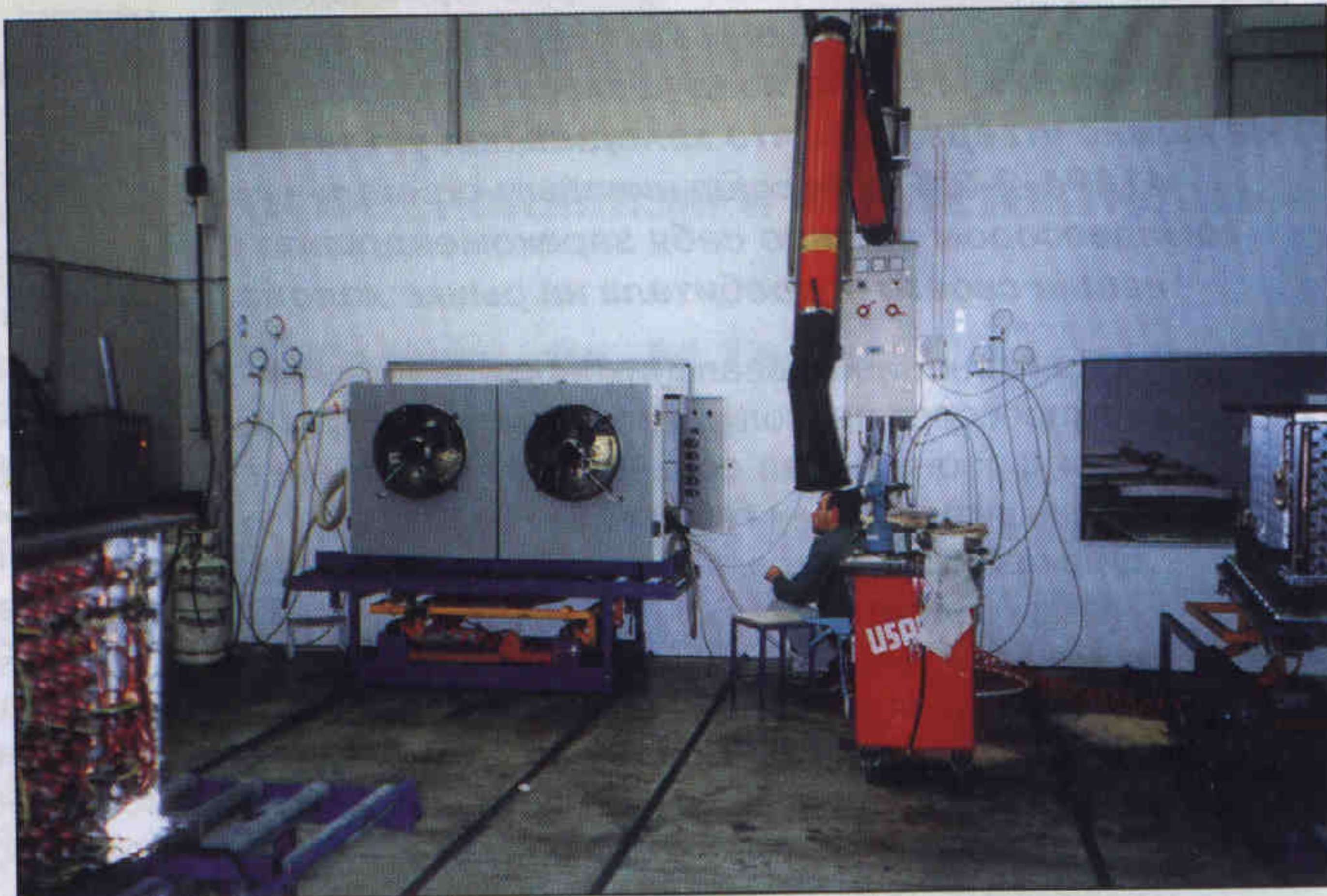
Специалисты фирмы внимательно следят за современными разработками в области автоматизированных систем управления и оперативно применяют их в холодильных агрегатах. Так, одной из первых среди фирм, присутствующих на рынке России, она использовала электронную систему AKC 72A фирмы DANFOSS. Применение этой системы позволяет оптимизировать энергопотребление в процессе создания и поддержания необходимого температурного режима в холодильных камерах.

Понимая перспективность комплексного контроля и управления холодильными процессами, специалисты фирмы предлагают использовать для этого блок управления и мо-

нитинга XJ500 фирмы Dixell. Блок может работать как подключенным, так и не подключенным к персональному компьютеру. Это делает его универсальным для применения как на больших объектах (промышленные предприятия, супермаркеты, оптовые базы), так и на малых (рестораны, отели, магазины). Блок XJ500 может одновременно подключаться ко всем приборам Dixell или к модулю сбора данных (температура, влажность, давление, любые параметры, характеризующие состояние работы системы), имеющим серийный выход (всего до 225 устройств). Блок XJ500 позволяет не только наблюдать и записывать данные, но и управлять процессом в ручном и автоматическом режиме.

Выпускаемое фирмой TECHNOBLOCK оборудование работает на R22 и экологически безопасных хладагентах R134a, R404A, R507.

Наряду с новыми разработками фирма



Испытательный стенд

TECHNOBLOCK старается максимально эффективно использовать возможности серийно выпускаемого оборудования.

В настоящее время холодильное оборудование TECHNOBLOCK широко применяется в системе торговли и питания (супермаркеты, магазины, рестораны, кафе и т.д.), в различных технологических процессах на пищевых и перерабатывающих предприятиях, для охлаждения, замораживания и хранения продукции на холодильных складах. Надежность работы оборудования определяется сроком гарантии до 2 лет.

Оптимальность выбранных направлений развития фирмы TECHNOBLOCK, их результативность определяются во многом коммерческим успехом. А он показывает, что фирма на правильном пути.



Россия, 123610, Москва, Краснопресненская наб., 12,
Центр Международной торговли, гостиница "Международная-2", офис 720.
Тел./факс: (095) 258-13-03; 258-22-36; 258-22-37; 258-22-62.