

Технические особенности компрессорных агрегатов серии SAB 80

но, чтобы обеспечить наиболее экономичную работу компрессоров.

➤ Пивзаводы, молочные комбинаты, мясокомбинаты, предприятия быстрого питания, заводы по переработке овощей и другой сельскохозяйственной продукции.

- Холодильные склады.
- Химическая и нефтехимическая промышленность.
- Рефрижераторные установки и системы кондиционирования воздуха на морских судах.

➤ Масло, уносимое из компрессора с нагнетаемым газом, отделяется в двухступенчатом горизонтальном маслоотделителе.

➤ Маслосборник, снабженный нагревательным элементом и датчиком уровня масла, маслоохладитель и маслоотделитель установлены на общей раме компрессорного агрегата.

➤ Общая рама компрессора и электродвигателя сварена с помощью роботов и нивелирована для облегчения центровки.

➤ Трубопроводы изготовлены на специальном гибочном станке CNC, что снижает до минимума количество сварных швов и потери давления в трубопроводах.

➤ Вертикальное расположение роторов дает возможность боковых подсоединений к компрессору, что, в свою очередь, позволяет уменьшить монтажную высоту, снизить вибрации и уровень шума.

➤ Профили роторов 5/7 SRM обеспечивают более высокую объемную производительность по сравнению с компрессорами аналогичного размера и придают жесткость винтовой паре, что увеличивает долговечность подшипников.

➤ Система автоматического регулирования объемного отношения позволяет оптимизировать работу агрегата в широком диапазоне рабочих параметров.

A detailed technical cutaway drawing of a gas turbine engine. The drawing shows the internal components, including the compressor, combustion chamber, and turbine. The engine is depicted in a side profile, with the intake at the front and the exhaust at the rear. The drawing is rendered in a blue and white color scheme, with some internal components highlighted in red and orange. The drawing is oriented horizontally, with the intake at the top and the exhaust at the bottom.

Агрегаты серии SAB 80

ческого регулирования работы экономайзера и самоустановка объемного отношения повышают эффективность работы даже при частичной нагрузке.

- Встроенный фильтр на всасывании обеспечивает очистку от частиц размером до 60 мкм.

- Торцевое уплотнение вала даже в периоды остановок компрессора постоянно находится в масляной ванне, что многократно продлевает срок его службы.

- Датчик положения золотникового регулятора производительности не имеет сальниковых уплотнений, в связи с чем полностью исключаются утечки масла из цилиндра.

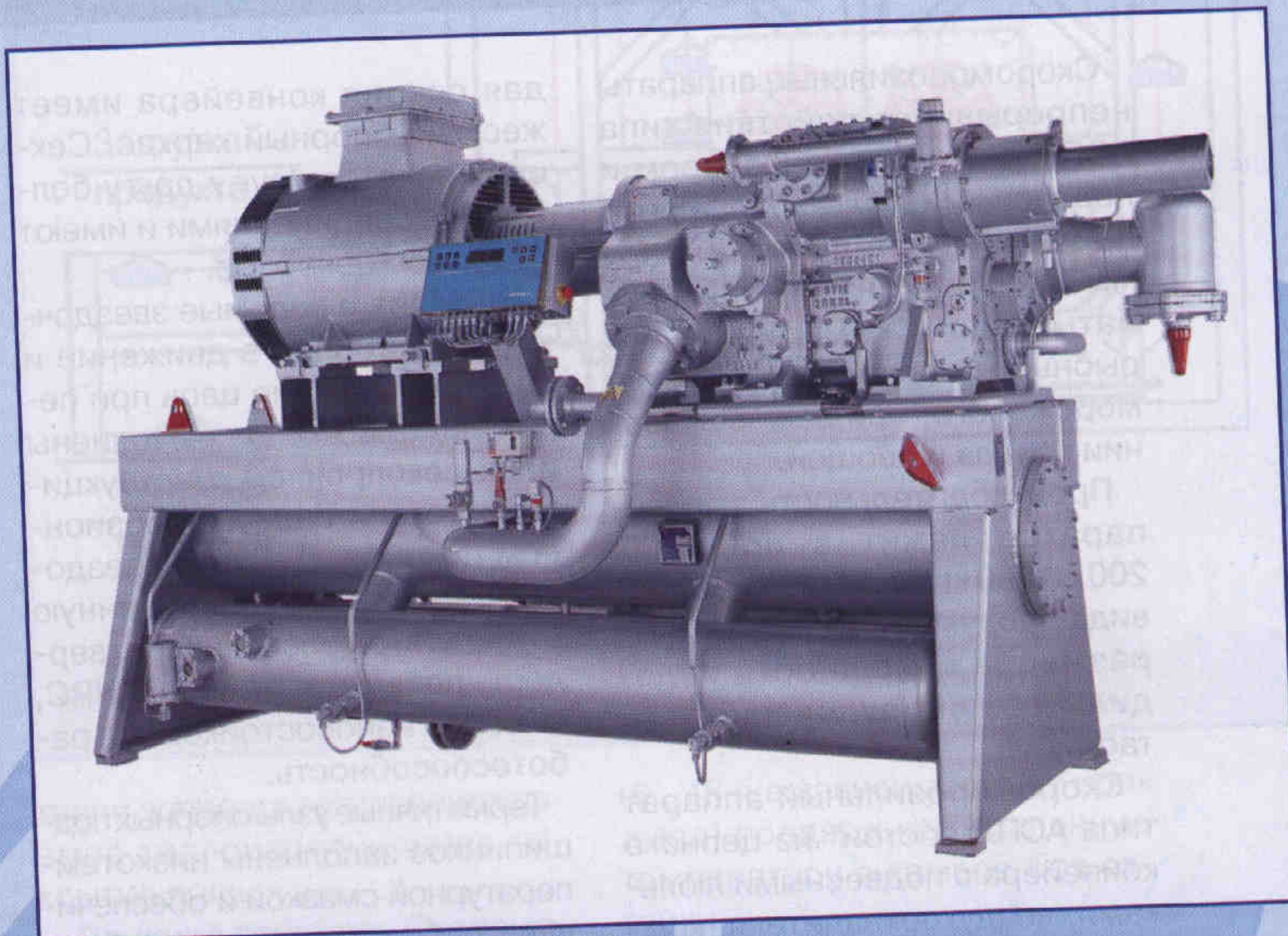
- Новая система автоматических клапанов на линии возврата масла из маслоотделителя исключает возможность попадания газа высокого давления на сторону всасывания компрессора, что реально увеличивает его холодопроизводительность на 5%.

- Встроенный маслосос приводит в действие от электродвигателя компрессора.

- Предусмотрен внутренний разгрузочный байпасный клапан для защиты компрессора при большой разнице рабочих давлений.

- Внешний масляный фильтр легко заменяется.

- Русифицированная система Unisab II позволяет контролировать и регулировать рабочие параметры агрегата. Кроме того, для обеспечения необходимой диагностики при остановке компрессора система сохраняет в памяти параметры аварийных сигналов (до 30 сигналов), включая время и дату.



- Встроенные глушители на стороне нагнетания позволяют значительно уменьшить шум компрессора при работе.

- Маслоотделитель установлен на раме-основании, что минимизирует его температурное влияние на центровку компрессора и электродвигателя.

- Агрегаты серии SAB 80 имеют компактную конструкцию, позволяющую использовать их в малогабаритных помещениях.

Дополнительное оборудование для SAB 80

- Сдвоенные масляные фильтры с переключающими клапанами.

- Маслоохладители, охлаждаемые водой или хладагентом.

- Виброамортизаторы.

- Системы регулирования температуры масла.

Для режима работы с посто-

янными рабочими параметрами предлагаются агрегаты с фиксированным внутренним объемным соотношением.

Компания предлагает оригинальные запасные части для всего спектра холодильного оборудования – «ЙОРК», «ГРАМ», «САБРО» и «ШТАЛЬ».

В настоящее время холодильные агрегаты серии SAB 80 работают на пяти предприятиях России.

Холодильные агрегаты серии SAB 80 сертифицированы Госгортехнадзором РФ и имеют Разрешение на применение в РФ.

Представительство
«ЙОРК Рефриджерейшн АпС», Москва
ЗАО «ЙОРК Интернэшнл»,
Россия, 121170, г. Москва,
ул. Поклонная, 14
Телефон (095) 232 66 60
Факс (095) 232 66 61